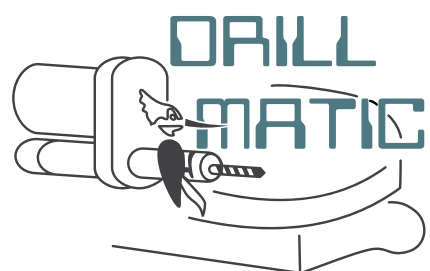




- *BOHREINHEITEN / DRILLING UNITS*
- *GEWINDESCHNEIDEEINHEITEN / TAPPING UNITS*
- *SPINDELEINHEITEN / MACHINING SPINDLES*
- *SCHLITTEN / SLIDE UNITS*
- *RUNDSCHALTTISCHE / ROTARY INDEXING TABLES*





WE
DIALOGUE
DESIGN
BUILD
TOGETHER

Elektropneumatische Bohreinheiten / Electro-pneumatic drilling units **6**

DKP 10.75	7
DKP 10.150	8
DKP 18.100	9
DKP 18.150	10
DKP 24.120	11
DKE 10.130 <i>CNC Bearbeitungseinheiten / CNC Machining units</i>	12
DKE 16.130 <i>CNC Bearbeitungseinheiten / CNC Machining units</i>	13
DKE 24.120 <i>CNC Bearbeitungseinheiten / CNC Machining units</i>	14
DKE 42.160 <i>CNC Bearbeitungseinheiten / CNC Machining units</i>	15

Gewindeschneideinheiten / Tapping units **16**

TK 12.50	17
TK 12.100	18
TK 20.80	19
TK 20.100	20
TK 28.120	21
DTK 12.75/150 <i>Bohr-und Gewindeschneideinheiten / Units for combined drill - tapping</i>	22
DTK 16.100/150 <i>Bohr-und Gewindeschneideinheiten / Units for combined drill - tapping</i>	23

Spindeleinheiten / Machining spindles **24**

D25	25
DK38	26
DK58	27

Schlitteneinheiten / Slide units 28

E.25	29
EK.38	30
EK.58	31
H.25	32
HK.38	33
HK.58	34
P.25	35

Rundschalttische / Rotary indexing tables 36

TA 150	37
TA 220 <i>Mit zwei sperrbolzen</i> / With two tapered pins	38
TA 220 <i>Mit hirth planverzahnun</i> / With hirth gears	39
TA 320	40
TA 326	41

Zubehör/ Accessories 42

<i>Standardzubehör</i> / Supports and brackets	43
<i>Mehrspindelköpfe</i> / Multiple heads	47
<i>Gewindebohrfutter</i> / Quick change tapping spindles	49



Elektropneumatische Bohreinheiten Electro-pneumatic drilling units

EIGENSCHAFTEN

- *Schiebeführung mit Rillenprofil*
- *Induktive Sensoren*
- *Geschwindigkeitsbereich mit bis zu 18 Möglichkeiten*
- *Neue hydraulische Bremse*

FEATURES

- Sliding guide with grooved profile
- Inductive sensors
- Speed range up to 18 possibilities
- New hydraulick brake

Elektropneumatische Bohreinheiten Electro-pneumatic drilling units



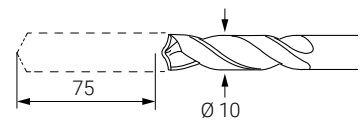
VORSCHUBKRAFT
THRUST

1350 N



GEWICHT
WEIGHT

16 Kg



BOHRLEISTUNG IN STAHL R=60
DRILLING CAPACITY IN STEEL R=60
Ø 10

HUB
STROKE
75 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER
A = B12 DIN 238
F = DIN 55058 Ø 16
L = ER20

SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

E	400	R4P	GETRIEBEKETTE CHAIN WITH REDUCER
F	500		
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500	4P	ZAHNRIEMEN TIMING BELT
L	1800		
M	2000		
N	2400	2P	
O	3000		
P	3600		
Q	4000	2P	KEILRIEMEN BELT
R	4500		
S	5400		
T	6400		
U	7500		
V	8400		

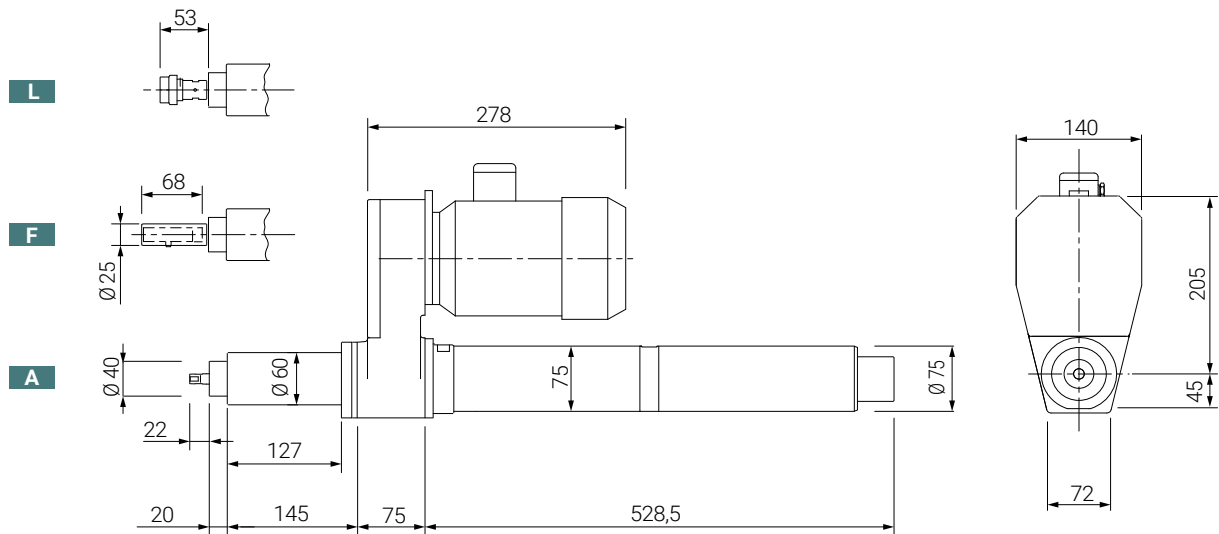
DKP 10 / 75 / .. / .. / .. / ..

MOTOR / MOTOR

203	=	80	-	0,75 kW	2P
402	=	80	-	0,55 kW	4P
601	=	80	-	0,55 kW	6P

HYDRAULIKBREMSE / HYDROCHECK

HF50 = HUB / STROKE 50 mm
HF75 = HUB / STROKE 75 mm



ZUBEHÖR

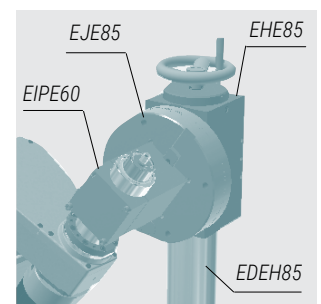
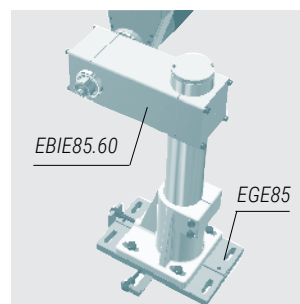
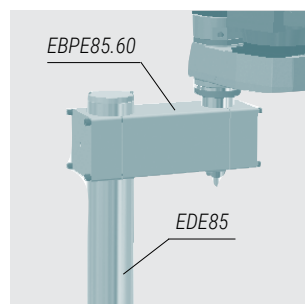
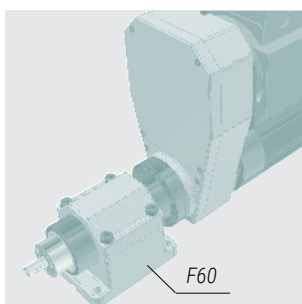
(Seite 42)

- Mehrspindelköpfe
- Hydraulische Entspäeinrichtung
- Zubehör siehe 3D Abbildung

ACCESSORIES

(Page 42)

- Multi spindle heads
- Peck drilling control hydrocheck
- For brackets see 3D pictures



Elektropneumatische Bohreinheiten Electro-pneumatic drilling units



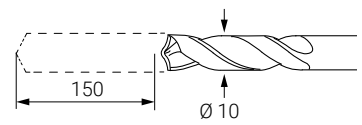
VORSCHUBKRAFT
THRUST

1350 N



GEWICHT
WEIGHT

21 Kg



BOHRLEISTUNG IN STAHL R=60
DRILLING CAPACITY IN STEEL R=60

Ø 10

HUB
STROKE
150 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER

A = B12 DIN 238
F = DIN 55058 Ø 16
L = ER20

DKP 10 /150 /.. /.. /.. /..

MOTOR / MOTOR

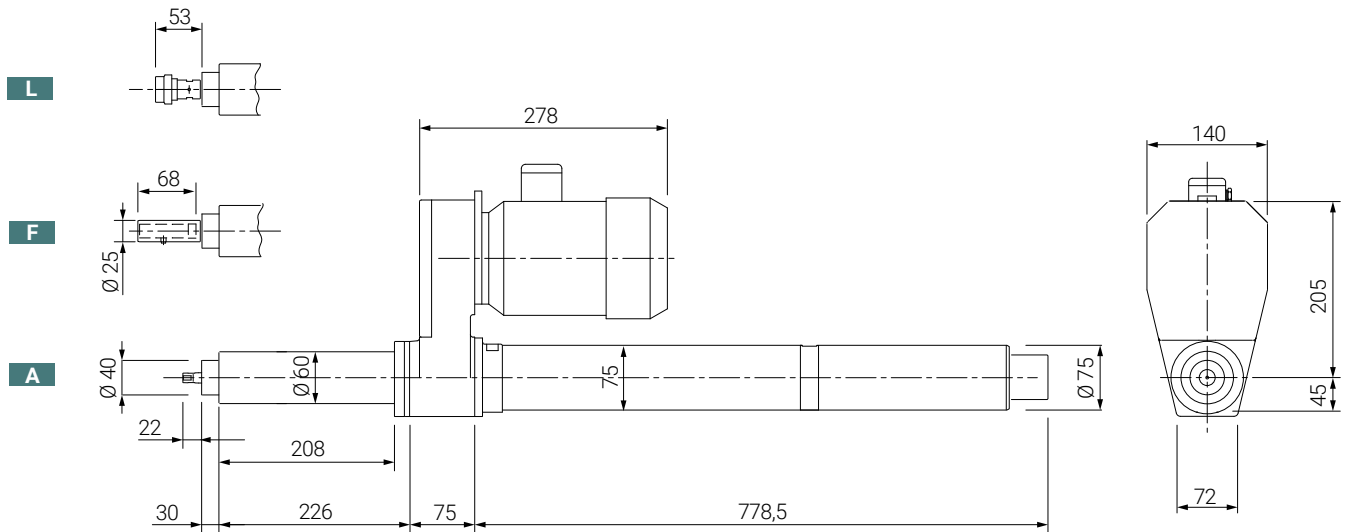
203	=	80	-	0,75 kW	2P
402	=	80	-	0,55 kW	4P
601	=	80	-	0,55 kW	6P

HYDRAULIKBREMSE / HYDROCHECK

HF50 = HUB / STROKE 50 mm
HF75 = HUB / STROKE 75 mm
HF100 = HUB / STROKE 100 mm

SPINDELDREHZAHN / SPINDLE RPM (50Hz)

E	400	R4P	GETRIEBEKETTE CHAIN WITH REDUCER
F	500		
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500	4P	ZAHNRIEMEN TIMING BELT
L	1800		
M	2000		
N	2400		
O	3000	2P	
P	3600		
Q	4000		
R	4500		
S	5400		
T	6400	2P	KEILRIEMEN BELT
U	7500		
V	8400		



ZUBEHÖR

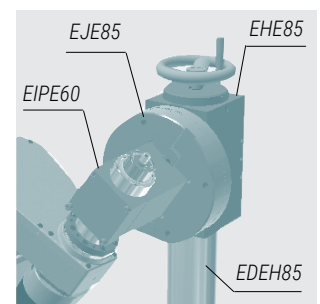
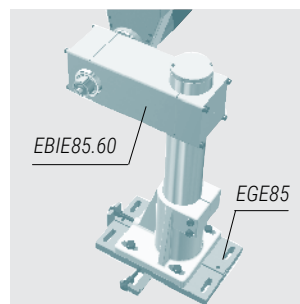
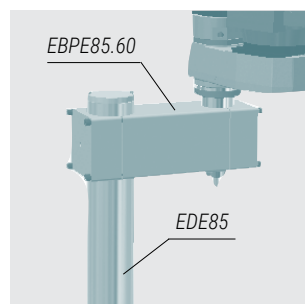
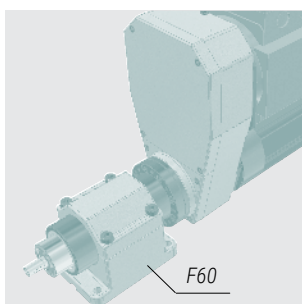
(Seite 42)

- Mehrspindelköpfe
- Hydraulische Entspäeinrichtung
- Zubehör siehe 3D Abbildung

ACCESSORIES

(Page 42)

- Multi spindle heads
- Peck drilling control hydrocheck
- For brackets see 3D pictures



Elektropneumatische Bohreinheiten Electro-pneumatic drilling units



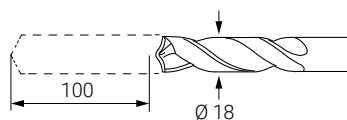
VORSCHUBKRAFT
THRUST

4000 N



GEWICHT
WEIGHT

35 Kg



BOHRLEISTUNG IN STAHL R=60
DRILLING CAPACITY IN STEEL R=60

Ø 18

HUB
STROKE
100 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER

B = B18 DIN 238
D1 = MORSE 2

H = DIN 55058 Ø 28
N = ER32

SPINDELDREHZAHN / SPINDLE RPM (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	
L	1800	4P
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	
Q	4000	
R	4500	2P

GETRIEBEKETTE
CHAIN WITH REDUCER

ZAHNRIEMEN
TIMING BELT

KEILRIEMEN - BELT

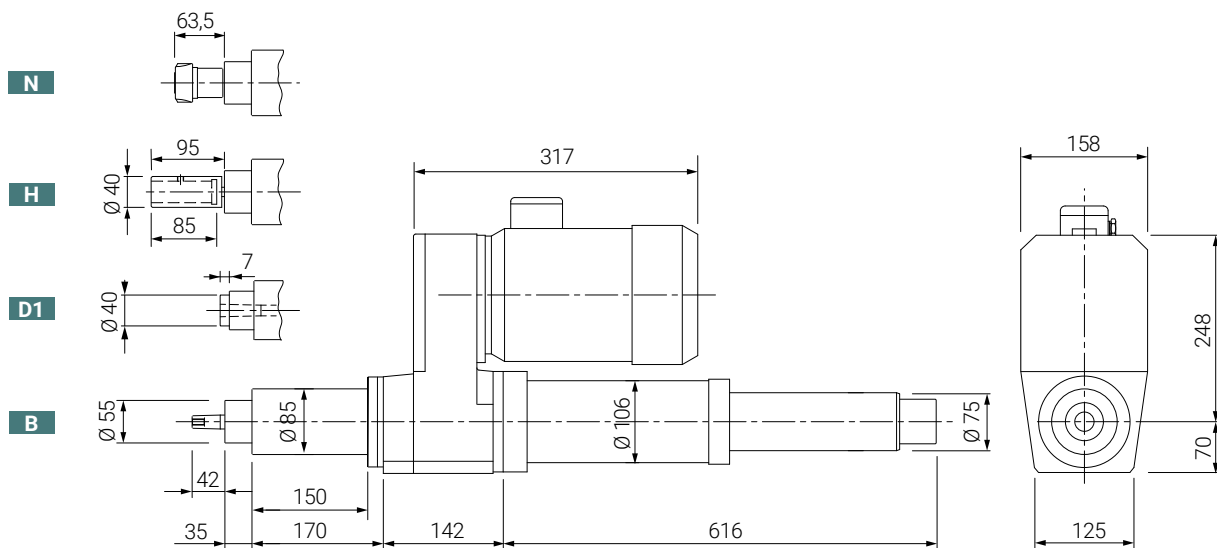
DKP 18 /100 /.. /.. /.. /..

MOTOR / MOTOR

205	=	90	-	1,50 kW	2P
405	=	90	-	1,50 kW	4P
603	=	90	-	1,10 kW	6P

HYDRAULIKBREMSE / HYDROCHECK

HF50 = HUB / STROKE 50 mm
HF75 = HUB / STROKE 75 mm
HF100 = HUB / STROKE 100 mm



ZUBEHÖR

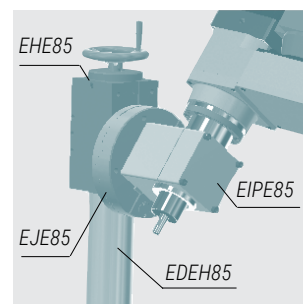
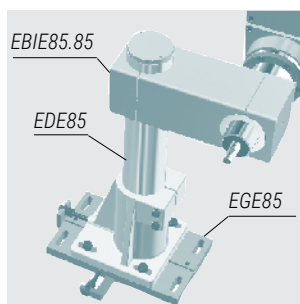
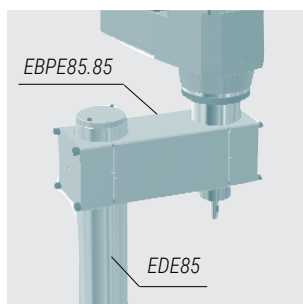
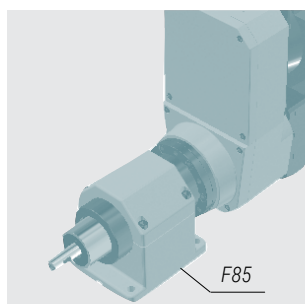
(Seite 42)

- Mehrspindelköpfe
- Hydraulische Entspäeinrichtung
- Zubehör siehe 3D Abbildung

ACCESSORIES

(Page 42)

- Multi spindle heads
- Peck drilling control hydrocheck
- For brackets see 3D pictures



Elektropneumatische Bohreinheiten Electro-pneumatic drilling units



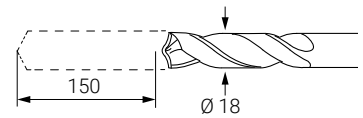
VORSCHUBKRAFT
THRUST

4000 N



GEWICHT
WEIGHT

46 Kg



BOHRLEISTUNG IN STAHL R=60
DRILLING CAPACITY IN STEEL R=60

Ø 18

HUB
STROKE
150 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER

B = B18 DIN 238
D1 = MORSE 2

H = DIN 55058 Ø 28
N = ER32

SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	
L	1800	4P
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	
Q	4000	
R	4500	2P

GETRIEBEKETTE
CHAIN WITH
REDUCER

ZAHNRIEMEN
TIMING BELT

KEILRIEMEN - BELT

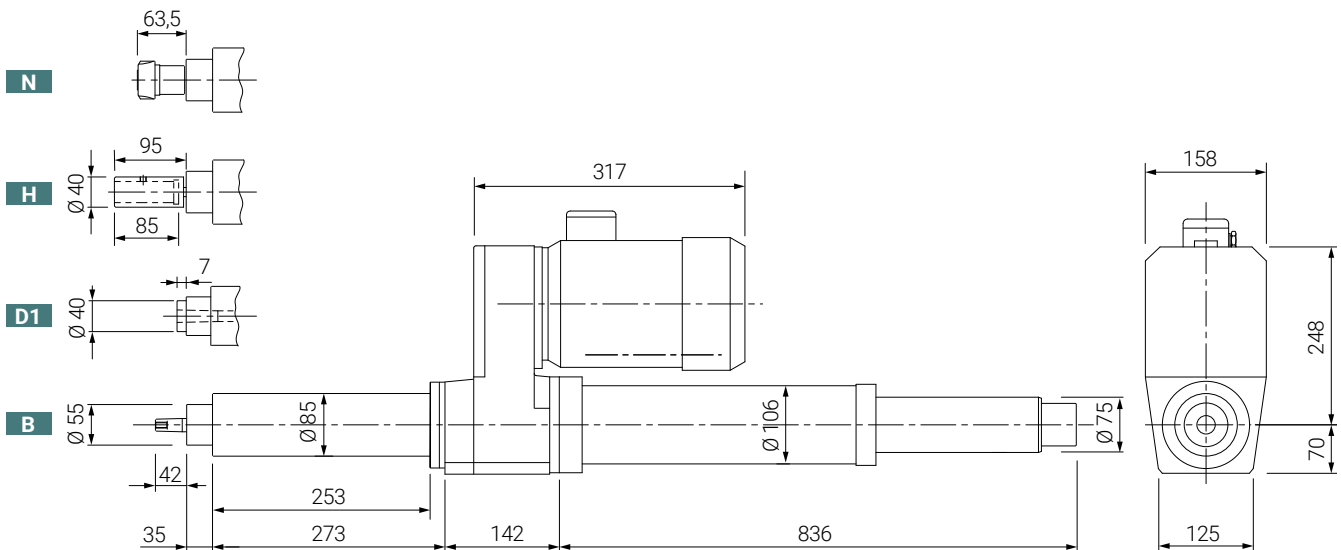
DKP 18 /150 /.. /.. /.. /..

MOTOR / MOTOR

205	=	90	-	1,50 kW	2P
405	=	90	-	1,50 kW	4P
603	=	90	-	1,10 kW	6P

HYDRAULIKBREMSE / HYDROCHECK

HF50 = HUB / STROKE 50 mm
HF75 = HUB / STROKE 75 mm
HF100 = HUB / STROKE 100 mm



ZUBEHÖR

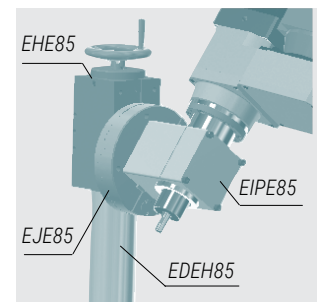
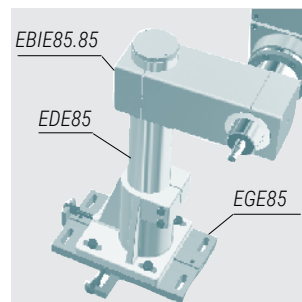
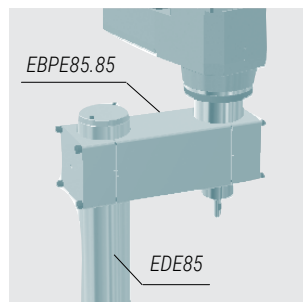
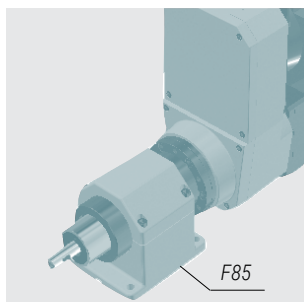
(Seite 42)

- Mehrspindelköpfe
- Hydraulische Entspäeinrichtung
- Zubehör siehe 3D Abbildung

ACCESSORIES

(Page 42)

- Multi spindle heads
- Peck drilling control hydrocheck
- For brackets see 3D pictures



Elektropneumatische Bohreinheiten Electro-pneumatic drilling units



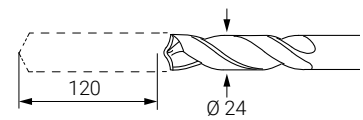
VORSCHUBKRAFT
THRUST

5500 N



GEWICHT
WEIGHT

85 Kg



BOHRLEISTUNG IN STAHL R=60
DRILLING CAPACITY IN STEEL R=60

Ø 24

HUB
STROKE
120 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER

H = DIN 55058 Ø 28
S = ISO 30

DKP 24 /120 /.. /.. /.. /..

MOTOR / MOTOR

207	=	100	-	3 kW	2P
406	=	100	-	2,2 kW	4P
606	=	112	-	2,2 kW	6P

HYDRAULIKBREMSE / HYDROCHECK

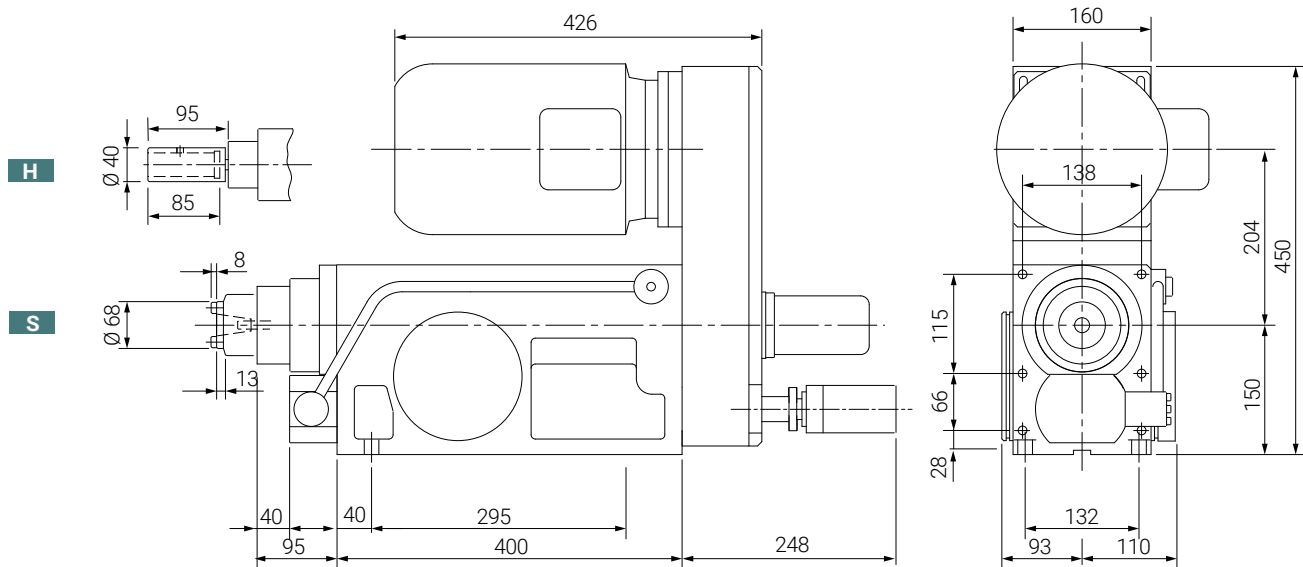
HF100 = HUB / STROKE 100 mm

SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	4P
L	1800	
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	
Q	4000	

GETRIEBEKETTE
CHAIN WITH
REDUCER

ZAHNRIEMEN
TIMING BELT



ZUBEHÖR

- Kegelrollenlager
- Mehrspindelköpfe
- Hydraulische Entspäeinrichtung

ACCESSORIES

- Supported by a set of taper roller
- Multi spindle heads
- Peck drilling control hydrocheck

CNC Bearbeitungseinheiten

CNC Machining units



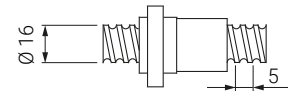
VORSCHUBKRAFT
THRUST

1350 N



GEWICHT
WEIGHT

30 Kg



LEISTUNG IN STAHL R=60
CAPACITY IN STEEL R=60

Ø 10 / M12

HUB
STROKE
130 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER

A = B12 DIN 238
F = DIN 55058 Ø 16
L = ER20

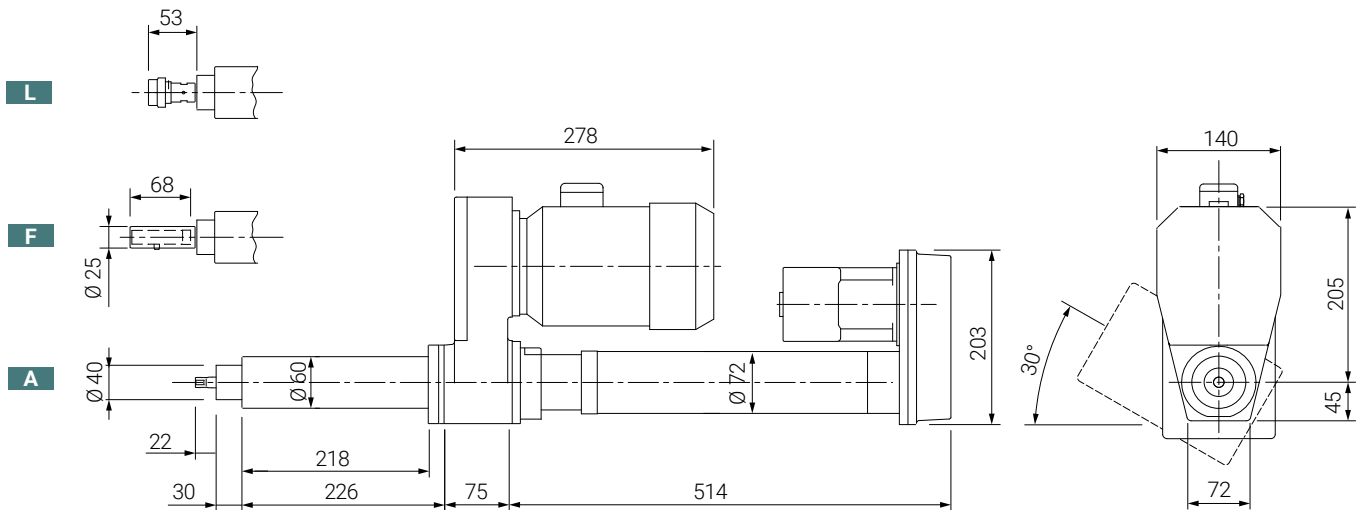
SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

E	400	R4P	GETRIEBEKETTE CHAIN WITH REDUCER
F	500		
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500	4P	ZAHNRIEMEN TIMING BELT
L	1800		
M	2000		
N	2400		
O	3000	2P	
P	3600		
Q	4000		
R	4500		
S	5400	2P	KEILRIEMEN BELT
T	6400		
U	7500		
V	8400		

DKE 10 /130 /.. /.. /..

MOTOR / MOTOR

203	=	80	-	0,75 kW	2P
402	=	80	-	0,55 kW	4P
601	=	80	-	0,55 kW	6P



ZUBEHÖR

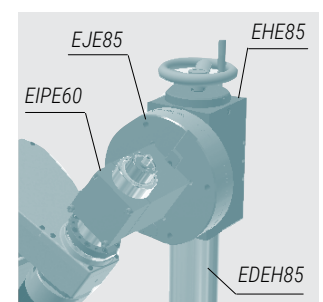
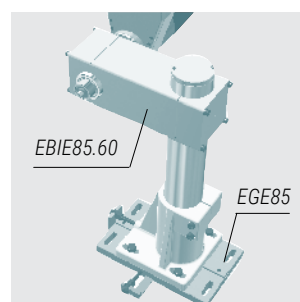
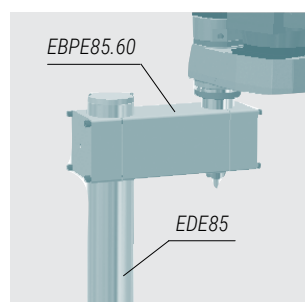
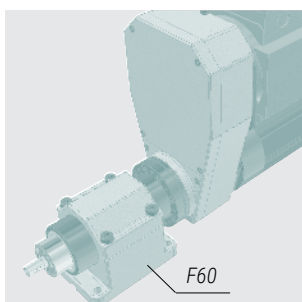
(Seite 42)

- Mehrspindelköpfe
- Vorbereitung für Servomotor auf Anfrage
- Vorbereitung für Spindel . Servomotor auf Anfrage
- Zubehör siehe 3D Abbildung

ACCESSORIES

(Page 42)

- Multi spindle heads
- Provision for brushless motor on request
- Provision for spindle motor on request
- For brackets see 3D pictures



CNC Bearbeitungseinheiten

CNC Machining units



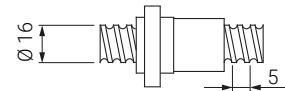
VORSCHUBKRAFT
THRUST

5000 N



GEWICHT
WEIGHT

50 Kg



LEISTUNG IN STAHL R=60
CAPACITY IN STEEL R=60

Ø 16 / M20

HUB
STROKE
130 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER

B = B18 DIN 238 H = DIN 55058 Ø 28
D1 = MORSE 2 N = ER32

SPINDELDREHZAHN / SPINDLE RPM (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	
L	1800	4P
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	
Q	4000	
R	4500	2P

GETRIEBEKETTE
CHAIN WITH
REDUCER

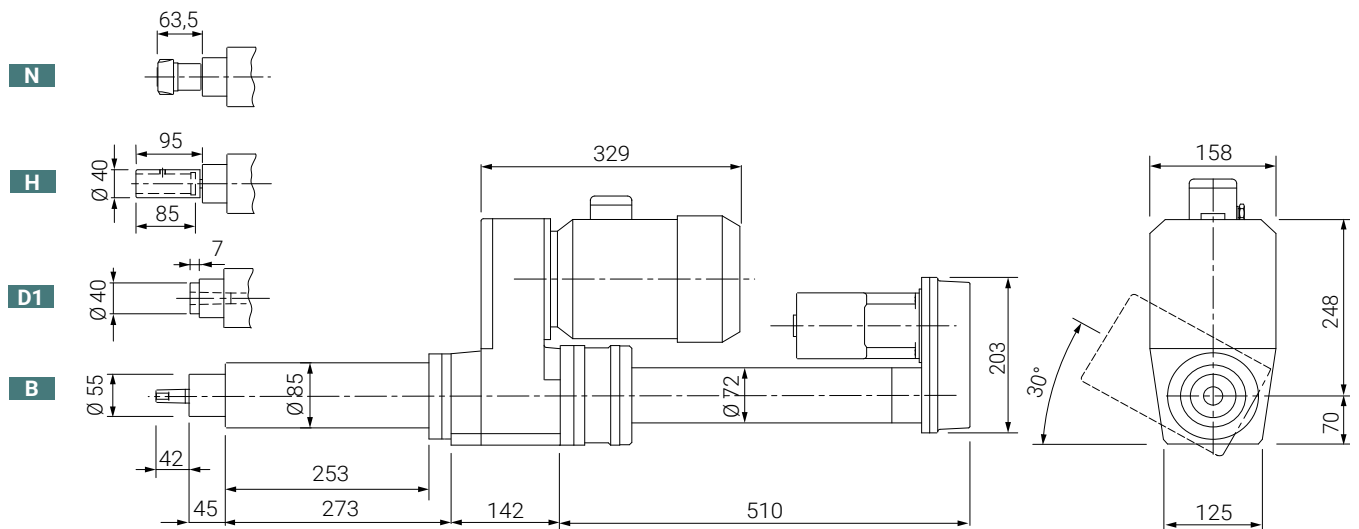
ZAHNRIEMEN
TIMING BELT

KEILRIEMEN - BELT

DKE 16 /130 /.. /.. /..

MOTOR / MOTOR

205	=	90	-	1,50 kW	2P
405	=	90	-	1,50 kW	4P
603	=	90	-	1,10 kW	6P



ZUBEHÖR

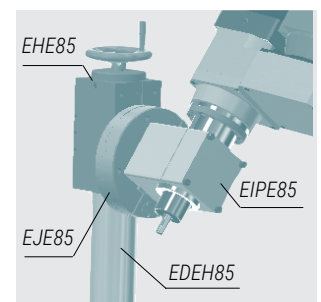
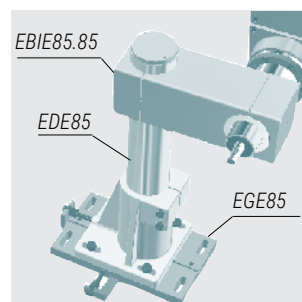
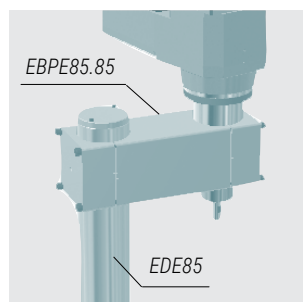
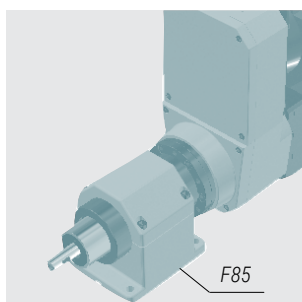
(Seite 42)

- Mehrspindelköpfe
- Vorbereitung für Servomotor auf Anfrage
- Vorbereitung für Spindel . Servomotor auf Anfrage
- Zubehör siehe 3D Abbildung

ACCESSORIES

(Page 42)

- Multi spindle heads
- Provision for brushless motor on request
- Provision for spindle motor on request
- For brackets see 3D pictures



CNC Bearbeitungseinheiten

CNC Machining units



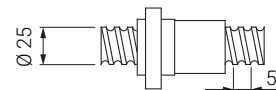
VORSCHUBKRAFT
THRUST

7000 N



GEWICHT
WEIGHT

88 Kg



LEISTUNG IN STAHL R=60
CAPACITY IN STEEL R=60
Ø 24 / M28

HUB
STROKE
120mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER
H = DIN 55058 Ø 28
S = ISO 30

SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

D 300

E 400

F 500

G 600

H 800

I 1000

J 1200

K 1500

L 1800

M 2000

N 2400

O 3000

P 3600

Q 4000

GETRIEBEKETTE
CHAIN WITH
REDUCER

ZAHNRIEMEN
TIMING BELT

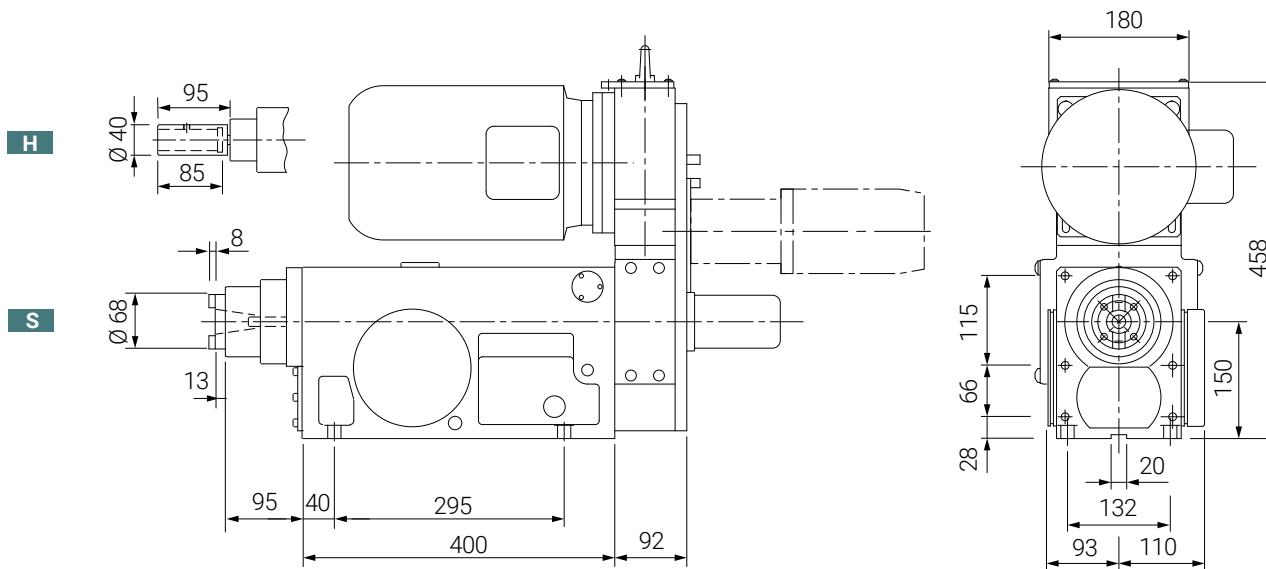
DKE 24 /120 /.. /.. /..

MOTOR / MOTOR

207 = 100 - 3 kW 2P

406 = 100 - 2,2 kW 4P

606 = 112 - 2,2 kW 6P



ZUBEHÖR

- Kegelrollenlager
- Mehrspindelköpfe
- Vorbereitung für Servomotor auf Anfrage
- Vorbereitung für Spindel . Servomotor auf Anfrage

ACCESSORIES

- Roller Bearing
- Multi spindle heads
- Provision for brushless motor on request
- Provision for spindle motor on request

CNC Bearbeitungseinheiten

CNC Machining units



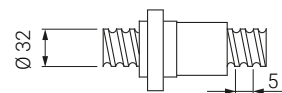
VORSCHUBKRAFT
THRUST

9700 N



GEWICHT
WEIGHT

140 Kg



LEISTUNG IN STAHL R=60
CAPACITY IN STEEL R=60
Ø 38/ M40

HUB
STROKE
160 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER
T= ISO 40

DKE 42 /160 /.. /.. /..

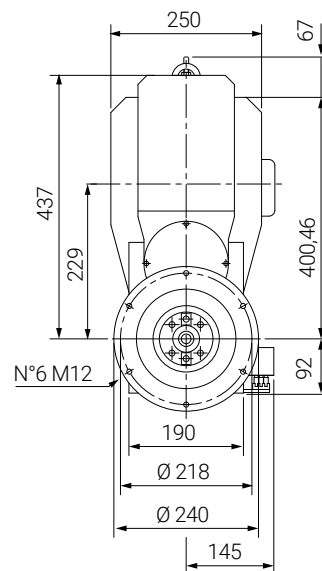
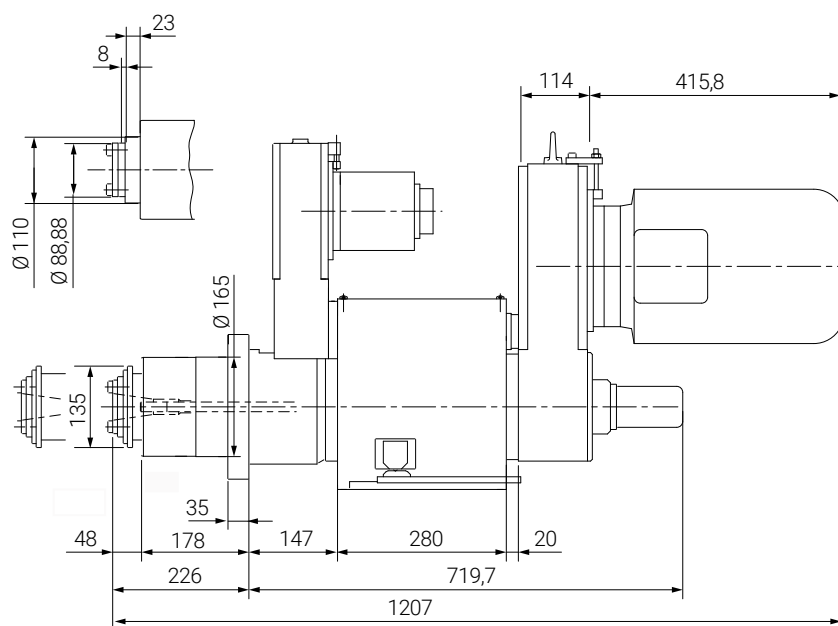
MOTOR / MOTOR

207	=	100	-	3,00 kW	2P
406	=	100	-	2,2 kW	4P
606	=	112	-	2,2 kW	6P

SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

A	160		
B	200	R6P	
C	250		GETRIEBEKETTE CHAIN WITH REDUCER
D	300		
E	400	R4P	
F	500		
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500		
L	1800	4P	ZAHNRIEMEN TIMING BELT
M	2000		
N	2400		
O	3000	2P	
P	3600		
Q	4000		

T



ZUBEHÖR

- Mehrspindelköpfe
- Vorbereitung für Servomotor auf Anfrage
- Vorbereitung für Spindel . Servomotor auf Anfrage

ACCESSORIES

- Multi spindle heads
- Provision for brushless motor on request
- Provision for spindle motor on request



Gewindeschneideinheiten Tapping units


EIGENSCHAFTEN

- *Schiebeführung mit Rillenprofil*
- *Geschwindigkeitsbereich mit bis zu 15 Möglichkeiten*
- *Pneumatischer Vorshub auf Anfrage*
- *Leitpatronenwechsel (6 min)*

FEATURES

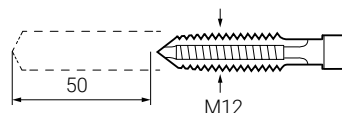
- Sliding with grooved profile
- Speed range up to 15 possibilities
- Pneumatic feed on request
- Quick replacement of the lead screw (6 min)

Gewindeschneideinheiten Tapping units

 LEITPATRONE
LEAD SCREW

 GEWICHT
WEIGHT

16 Kg



SCHNEIDLEISTUNG IN STAHL R=60
TAPPING CAPACITY IN STEEL R=60
M12

MECHANISCHER VORSCHUB
MECHANICAL FEED
50 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER
A = B12 DIN 238
F = DIN 55058 Ø 16
L = ER20

SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	4P
L	1800	
M	2000	
N	2400	2P
O	3000	

GETRIEBEKETTE
CHAIN WITH
REDUCER

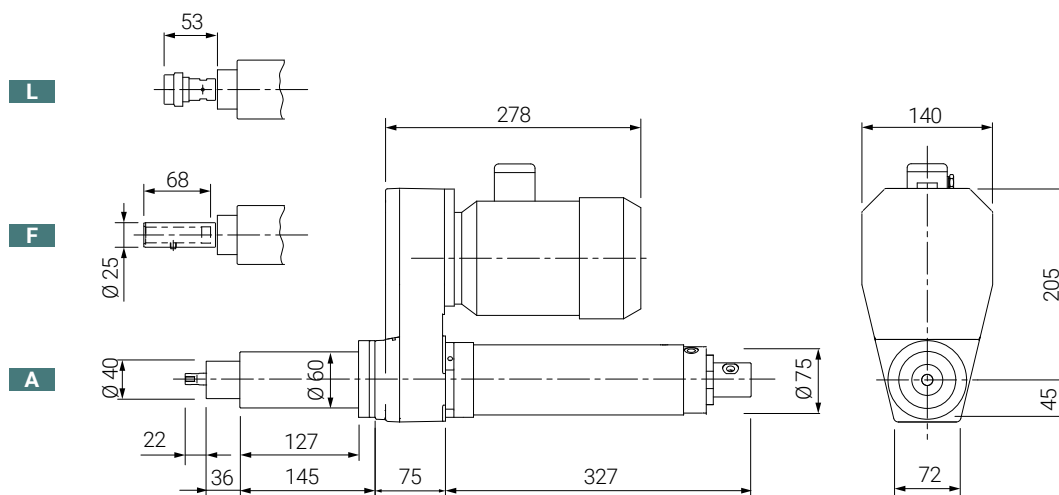
ZAHNRIEMEN
TIMING BELT

TK 12 /50 /.. /.. /.. /*

MOTOR / MOTOR

203	=	80	-	0,75 kW	2P
402	=	80	-	0,55 kW	4P
601	=	80	-	0,55 kW	6P

STEIGUNG DER LEITPATRONE
LEAD SCREW PITCH



ZUBEHÖR

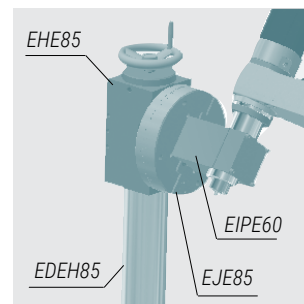
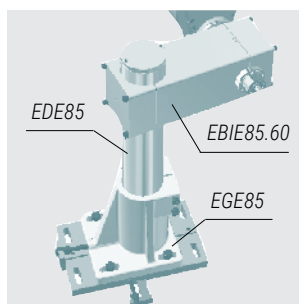
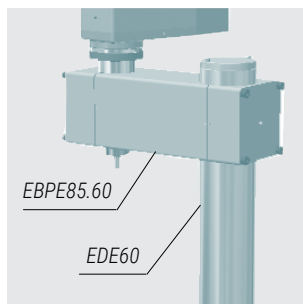
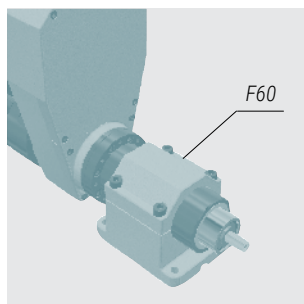
(Seite 42)

- Mehrspindelköpfe
- Bremsmotor auf Anfrage
- Zubehör siehe 3D Abbildung

ACCESSORIES

(Page 42)

- Multi spindle heads
- Selfbreaking motor on request
- For brackets see 3D pictures



Gewindeschneideinheiten Tapping units

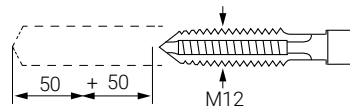


LEITPATRONE
LEAD SCREW



GEWICHT
WEIGHT

18 Kg



SCHNEIDLEISTUNG IN STAHL R=60
TAPPING CAPACITY IN STEEL R=60
M12

EILVORSCHUB
FAST STROKE
50 mm

ARBEITSVORSCHUB
TAPPING STROKE
50 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER
A = B12 DIN 238
F = DIN 55058 Ø 16
L = ER20

SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	4P
L	1800	
M	2000	
N	2400	2P
O	3000	

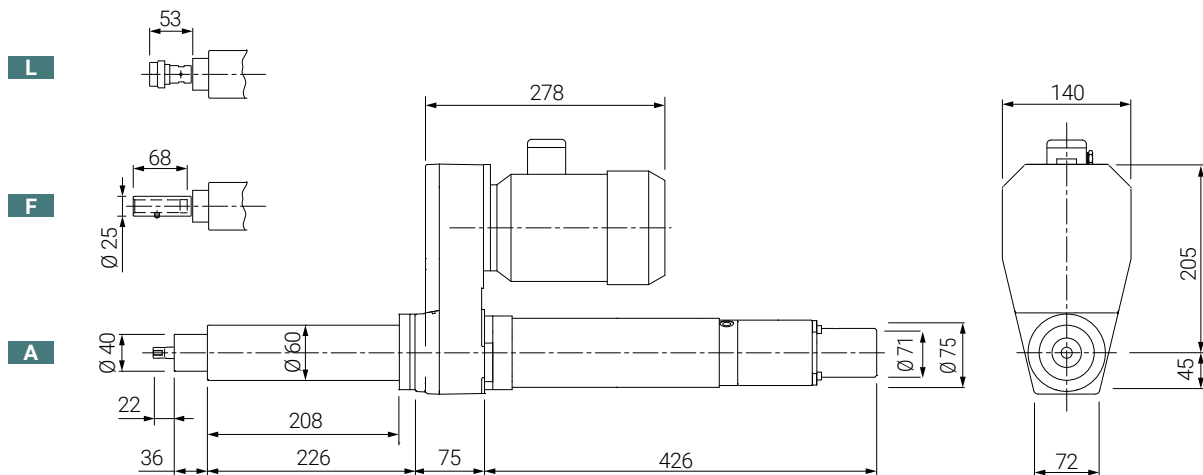
GETRIEBEKETTE
CHAIN WITH
REDUCER

ZAHNRIEMEN
TIMING BELT

MOTOR / MOTOR

203	=	80	-	0,75 kW	2P
402	=	80	-	0,55 kW	4P
601	=	80	-	0,55 kW	6P

STEIGUNG DER LEITPATRONE
LEAD SCREW PITCH



ZUBEHÖR

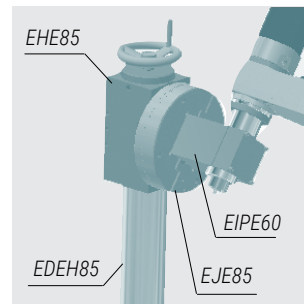
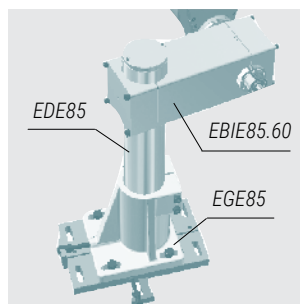
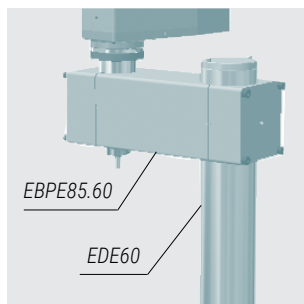
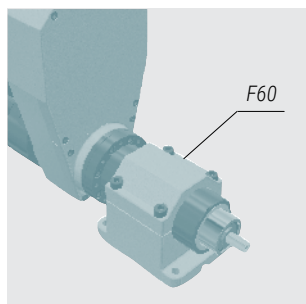
(Seite 42)

- Mehrspindelköpfe
- Bremsmotor auf Anfrage
- Zubehör siehe 3D Abbildung

ACCESSORIES

(Page 42)

- Multi spindle heads
- Selfbreaking motor on request
- For brackets see 3D pictures



Gewindeschneideinheiten Tapping units

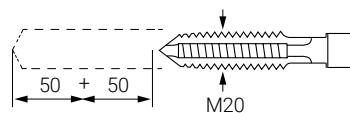


LEITPATRONE
LEAD SCREW



GEWICHT
WEIGHT

40 Kg



SCHNEIDLEISTUNG IN STAHL R=60
TAPPING CAPACITY IN STEEL R=60
M20

EILVORSCHUB
FAST STROKE
50 mm

ARBEITSVORSCHUB
TAPPING STROKE
50 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER

B = B18 DIN 238
D = MORSE 2
H = DIN 55058 Ø 28
N = ER32

SPINDELDREHZAHN / SPINDLE RPM (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	4P
L	1800	
M	2000	

GETRIEBEKETTE
CHAIN WITH
REDUCER

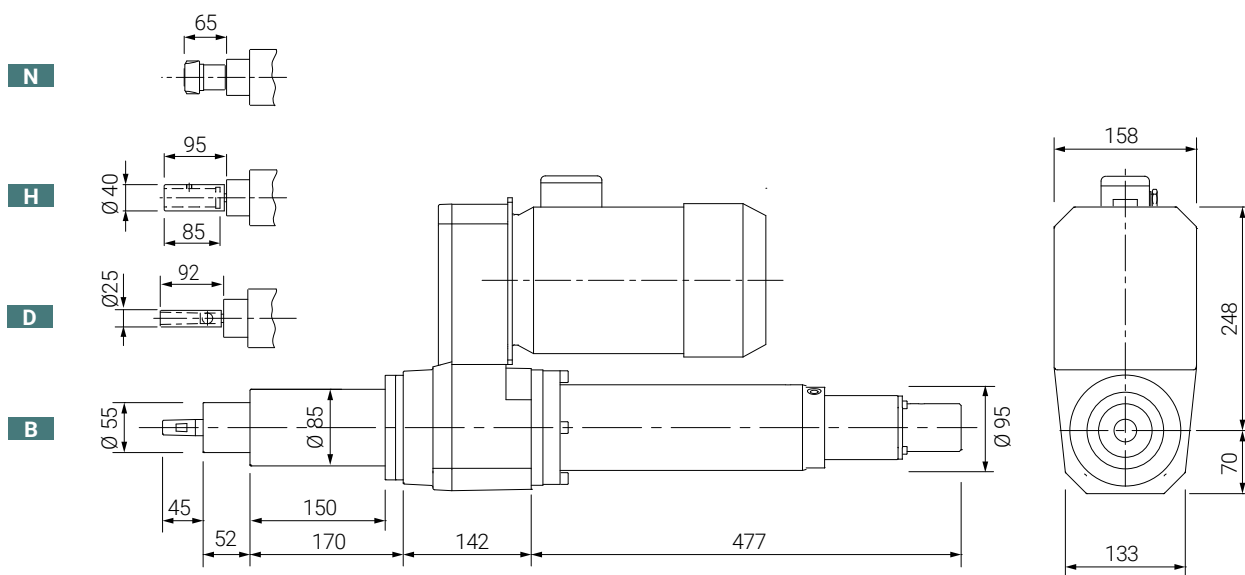
ZAHNRIEMEN
TIMING BELT

TK 20 /100 /.. /.. /.. /*

MOTOR / MOTOR

405	=	90	-	1,50 kW	4P
603	=	90	-	1,10 kW	6P

STEIGUNG DER LEITPATRONE
LEAD SCREW PITCH



ZUBEHÖR

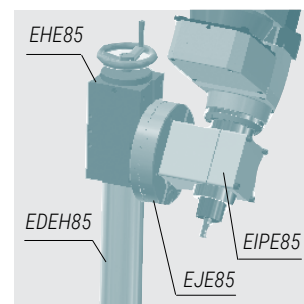
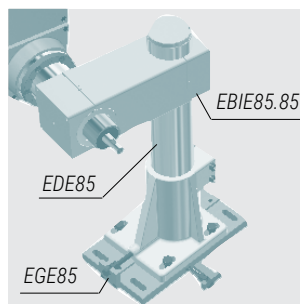
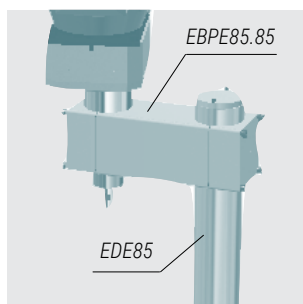
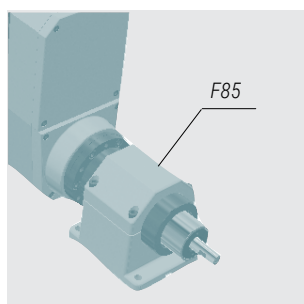
(Seite 42)

- Mehrspindelköpfe
- Bremsmotor auf Anfrage
- Zubehör siehe 3D Abbildung


ACCESSORIES

(Page 42)

- Multi spindle heads
- Selfbreaking motor on request
- For brackets see 3D pictures

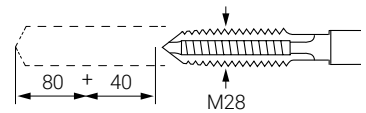


Gewindeschneideinheiten Tapping units

 LEITPATRONE
LEAD SCREW

 GEWICHT
WEIGHT

98 Kg



SCHNEIDLEISTUNG IN STAHL R=60
TAPPING CAPACITY IN STEEL R=60

M28

EILVORSCHUB
FAST STROKE
80 mm

ARBEITSVORSCHUB
TAPPING STROKE
40 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER

H = DIN 55058 Ø 28

I = DIN 55058 Ø 36

SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

A2 100

A 160

B 200

D 300

F 500

G 600

6P

4P

KETTE
CHAIN

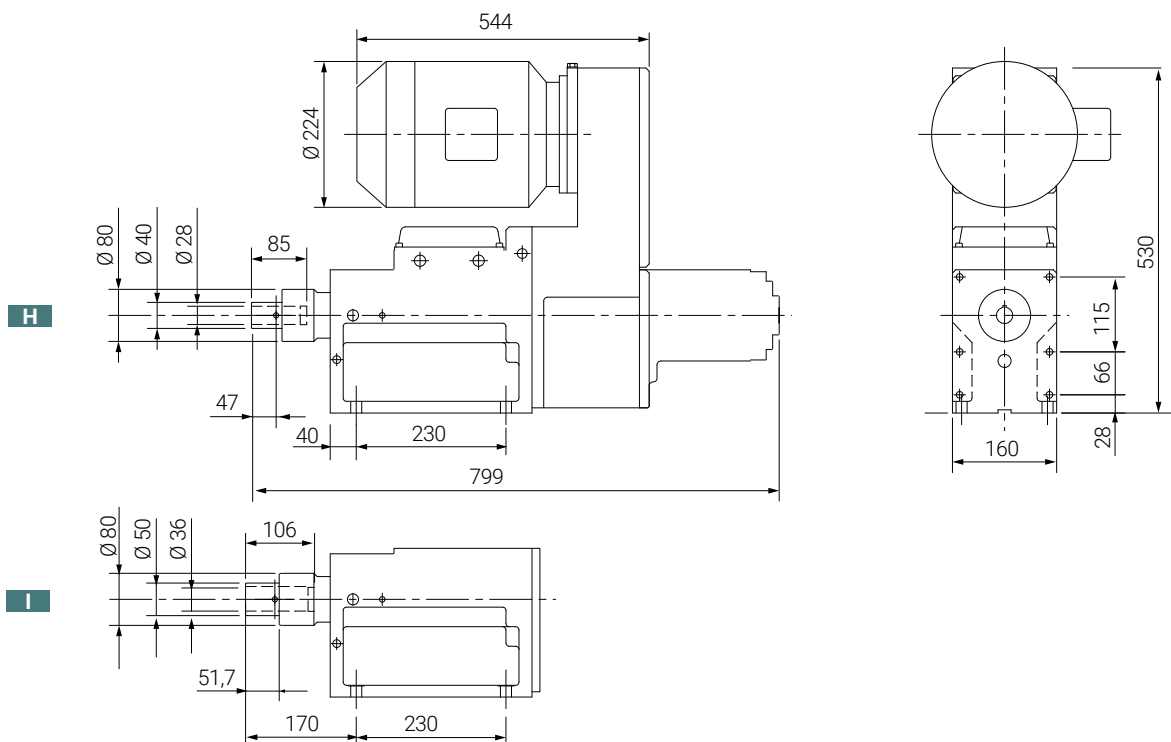
TK 28 /120 /.. /.. /.. /*

MOTOR / MOTOR

408 = 100 - 3,00 kW 4P

607 = 112 - 2,20 kW 6P

STEIGUNG DER LEITPATRONE
LEAD SCREW PITCH



ZUBEHÖR

- Mehrspindelköpfe
- Bremsmotor auf Anfrage

ACCESSORIES

- Multi spindle heads
- Selfbreaking motor on request

Bohr- und Gewindeschneideinheiten Units for combined drill-tapping



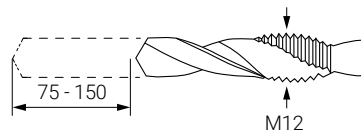
VORSCHUBKRAFT
THRUST

1350 N



GEWICHT
WEIGHT

18 - 21 Kg



SCHNEIDLEISTUNG IN STAHL R=60
TAPPING CAPACITY IN STEEL R=60

M12

HUB
STROKE

75 mm
150 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER

A = B12 DIN 238

LC = ER20 Spannzangenhalter/Compensated

SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

Z1 750 4/6 P
1200

Z2 1200 2/4P ZAHNRIEMEN
2400 TIMING BELT

Z3 2000 2/4P
4000

DTK 12 /.. /.. /.. /.. /..

MOTOR / MOTOR

901 = 80 - 0.8/0.6 kW 2/4 P

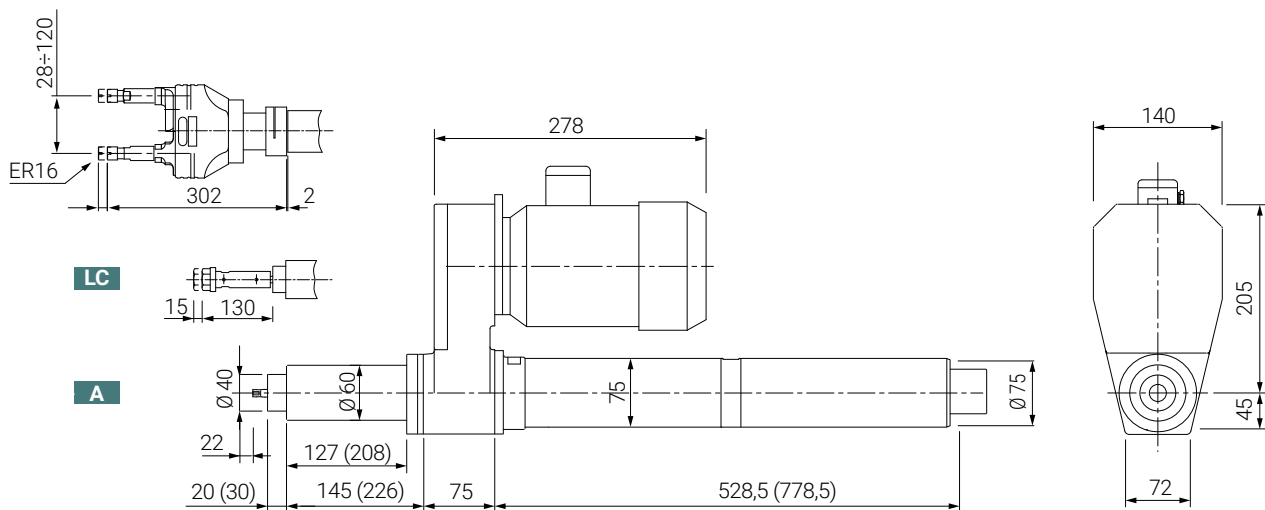
902 = 80 - 0.55/0.45 kW 4/6 P

HYDRAULIKBREMSE / HYDROCHECK

HF50 = HUB / STROKE 50 mm

HF75 = HUB / STROKE 75 mm

HF100 = HUB / STROKE 100 mm



(Quoten) = Einheit mit Hub 150 / Dimension () are for the 150 mm stroke unit

ZUBEHÖR

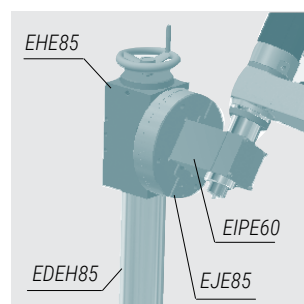
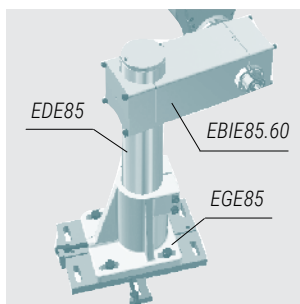
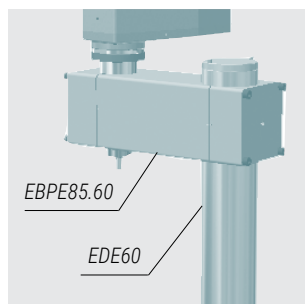
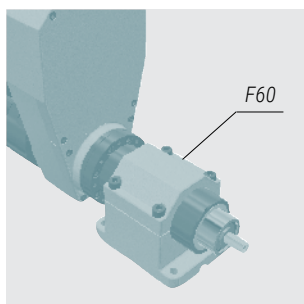
(Seite 42)

- Mehrspindelköpfe mit Kompensierte Spindel
- Bremsmotor auf Anfrage
- Polumschaltbarer Motor
- Zubehör siehe 3D Abbildung

ACCESSORIES

(Page 42)

- Multi spindle heads with compensating spindle
- Selfbreaking motor on request
- Double polarity motor
- For brackets see 3D pictures



Bohr- und Gewindeschneideinheiten Units for combined drill-tapping



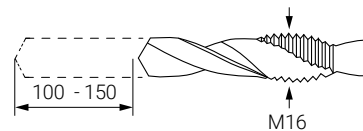
VORSCHUBKRAFT
THRUST

4000 N



GEWICHT
WEIGHT

45 - 49 Kg



SCHNEIDLEISTUNG IN STAHL R=60
TAPPING CAPACITY IN STEEL R=60

M16

HUB
STROKE

100 mm
150 mm

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER

B = B18 DIN 238

LX = ER20 Spannzangenhalter/Compensated

SPINDELDREHZAHN / SPINDLE RPM (50Hz)

Z1 750 4/6 P
1200

Z2 1200 2/4 P
2400

Z3 2000 2/4 P
4000

ZAHNRIEMEN
TIMING BELT

DTK 16 /.. /.. /.. /.. /..

MOTOR / MOTOR

903 = 90 - 1.3/1.1 kW 2/4 P

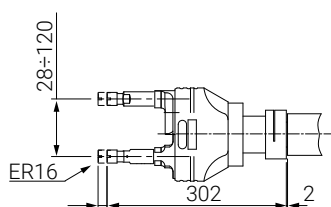
904 = 90 - 1.1/0.75 kW 4/6 P

HYDRAULIKBREMSE / HYDROCHECK

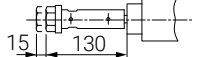
HF50 = HUB / STROKE 50 mm

HF75 = HUB / STROKE 75 mm

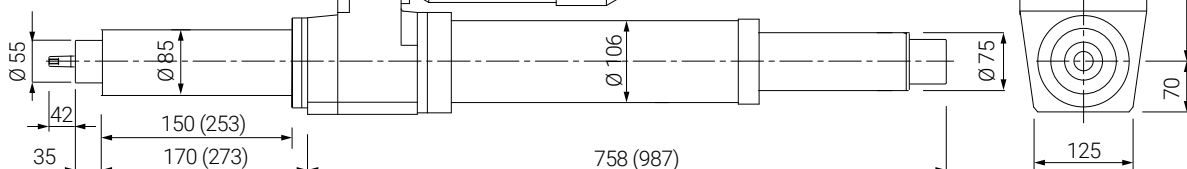
HF100 = HUB / STROKE 100 mm



LC



B



(Quoten) = Einheit mit Hub 150 / Dimension () are for the 150 mm stroke unit

ZUBEHÖR

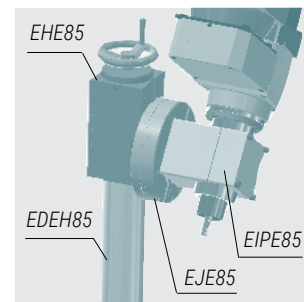
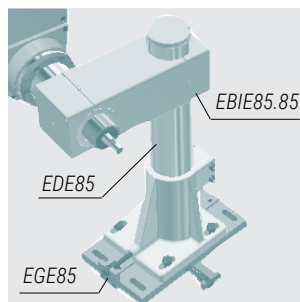
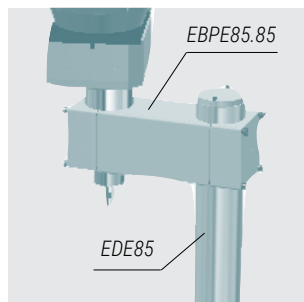
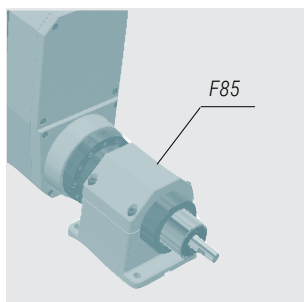
(Seite 42)


- Mehrspindelköpfe mit Kompensierte Spindel
- Bremsmotor auf Anfrage
- Polumschaltbarer Motor
- Zubehör siehe 3D Abbildung

ACCESSORIES

(Page 42)

- Multi spindle heads with compensated spindle
- Selfbreaking motor on request
- Double polarity motor
- For brackets see 3D pictures






Spindeleinheiten Machining spindles

EIGENSCHAFTEN

- Präzisionsschräggugellager
- Kühlmittelzuführung durch die Zugstange
- Auskuppelbarer Dreheverteiler
- Hydraulisches Werkzeugwechselsystem mit Kühlmittelzuführung und Drehverteiler

FEATURES

- High speed and high accuracy bearings
 - Coolant through drawbar
 - Rotating adapter union
 - Hydraulic quick change tool clamping system with or without central cooling lubrication supply
- 

Spindeleinheiten Machining spindles



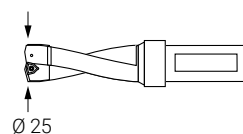
MAX AXIALE BELASTUNG
MAX AXIAL LOAD

9000 N



GEWICHT
WEIGHT

33 Kg



Ø 25

SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	4P
L	1800	
M	2000	
N	2400	
O	3000	
P	3600	2P
Q	4000	
R	4500	
S	5400	
T	6400	2P
U	7500	
V	8400	

GETRIEBEKETTE
CHAIN WITH
REDUCER

ZAHNRIEMEN
TIMING BELT

KEILRIEMEN
BELT

BOHRLEISTUNG
IN STAHL R=60
DRILLING CAPACITY
IN STEEL R=60

Ø 25

MOTOR / MOTOR

206	=	90	-	2.20 kW	2P
405	=	90	-	1.50 kW	4P
603	=	90	-	1.10 kW	6P

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER

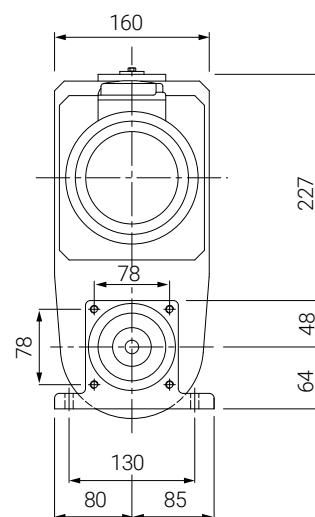
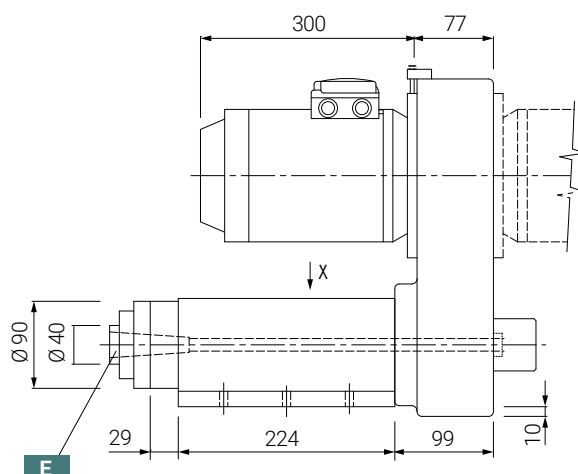
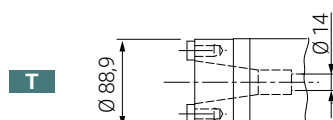
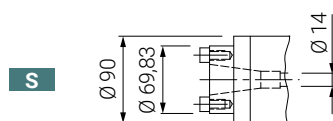
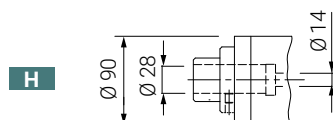
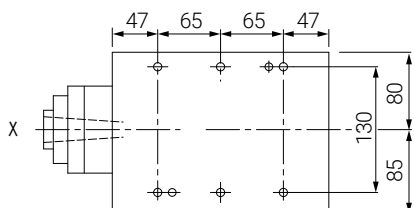
E = MORSE 3
H = DIN 55058 Ø 28
S = ISO 30 DIN 2079
T = ISO 40 DIN 2079

D 25 /.. /.. /.. /..

LAGERUNG / BEARINGS

RC = Kegelrollenlager / Taper roller bearings

CO = Schrägkugellager / Angular contact bearings



EIGENSCHAFTEN

Optionen: Fremdlüfter - Encoder
Motor nach vorne oder hinten montierbar.
Riemengehäuse schwenkbar

FEATURES

Options: Forced ventilation - Encoder.
Motor or gear - reducer front or rear mounting.
The motor housing can be rotated on the spindle axis.

Spindeleinheiten Machining spindles



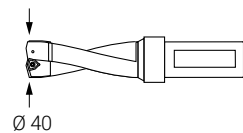
MAX AXIALE BELASTUNG
MAX AXIAL LOAD

15000 N



GEWICHT
WEIGHT

100 Kg



Ø 40

SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	
L	1800	4P
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	

GETRIEBEKETTE
CHAIN WITH
REDUCER

ZAHNRIEMEN
TIMING BELT

BOHRLEISTUNG
IN STAHL R=60
DRILLING CAPACITY
IN STEEL R=60

Ø 40

MOTOR / MOTOR

207	=	100	-	3 kW	2P
406	=	100	-	2.2 kW	4P
606	=	112	-	2.2 kW	6P

WERKZEUGAUFNAHME TOOLHOLDER

P = HSK 63 A

Q = HSK 63 C

T = ISO 40 DIN 2079

U = ISO 50 DIN 2079

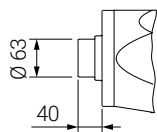
DK 38 /.. /.. /.. /..

LAGERUNG / BEARINGS

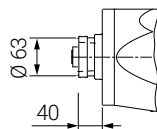
RC = Kegelrollenlager / Taper roller bearings

CO = Schrägkugellager / Angular contact bearings

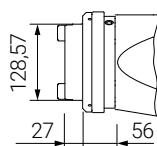
P



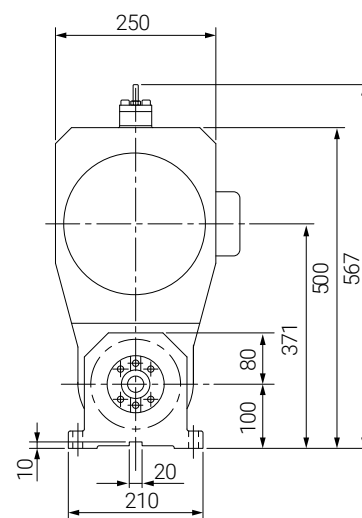
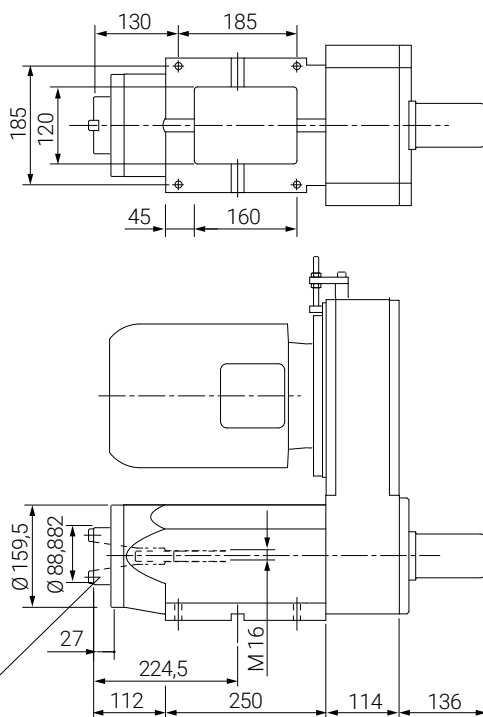
Q



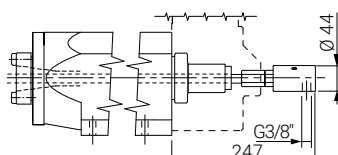
U



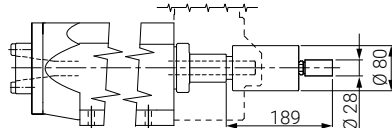
T



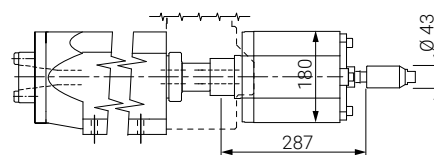
MIT INNENKÜHLUNG
COOLANT THROUGH FACILITY



HYDRAULISCHE ENTSPANNUNG
HYDRAULICALLY UNCLAMPED



VORBEREITUNG FÜR INNENKÜHLUNG
PNEUMATICALLY UNCLAMPED



Spindeleinheiten Machining spindles



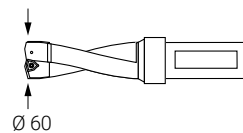
MAX AXIALE BELASTUNG
MAX AXIAL LOAD

25000 N



GEWICHT
WEIGHT

190 Kg



Ø 60

SPINDELDREHZAHL / SPINDLE RPM (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	
L	1800	4P
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	

GETRIEBEKETTE
CHAIN WITH
REDUCER

ZAHNRIEMEN
TIMING BELT

BOHRLEISTUNG
IN STAHL R=60
DRILLING CAPACITY
IN STEEL R=60

Ø 60

MOTOR / MOTOR

213 = 132 - 7.5 kW 2P

412 = 132 - 7.5 kW 4P

611 = 132 - 5.5 kW 6P

WERKZEUGAUFNAHME
TOOLHOLDER

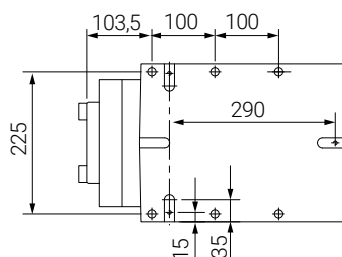
U = ISO 50 DIN 2079

DK 58 /.. /.. /.. /..

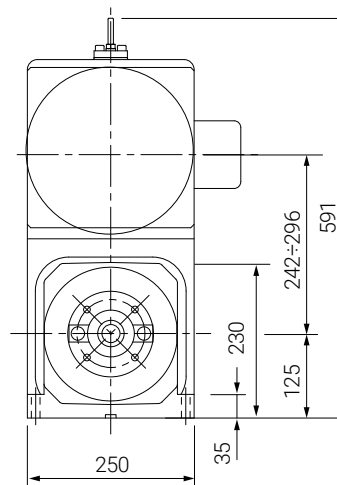
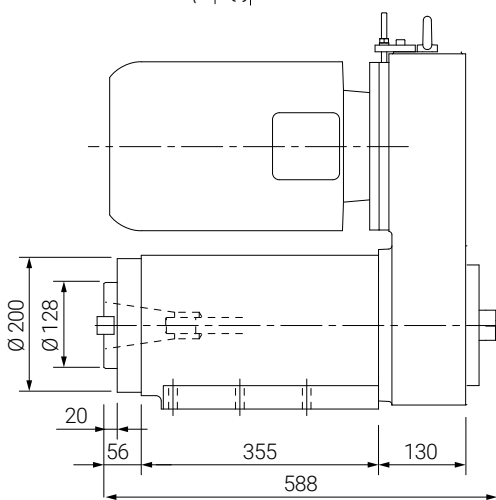
LAGERUNG / BEARINGS

RC = Kegelrollenlager / Taper roller bearings

CO = Schrägkugellager / Angular contact bearings



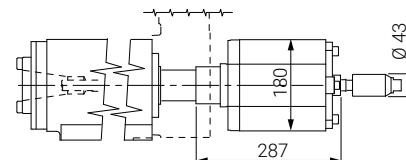
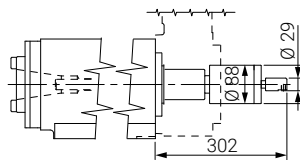
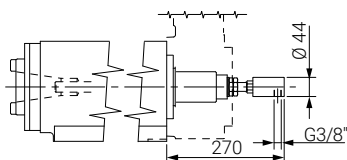
U



MIT INNENKÜHLUNG
COOLANT THROUGH FACILITY

HYDRAULISCHE ENTSPANNUNG
HYDRAULICALLY UNCLAMPED

VORBEREITUNG FÜR INNENKÜHLUNG
PNEUMATICALLY UNCLAMPED



The background of the entire page is a high-contrast, close-up photograph of industrial machinery. It shows various metal components, including a large plate with several circular holes and a threaded rod with a nut. The lighting is dramatic, highlighting the textures and metallic surfaces.

Schlitteneinheiten Slide units

EIGENSCHAFTEN

- *Regulierbarer Arbeitsgang*
- *Elektrischer Endschalter 3 Spuren
(bis zu 6 Spuren erhältlich)*
- *Zwangsschmierung*

FEATURES

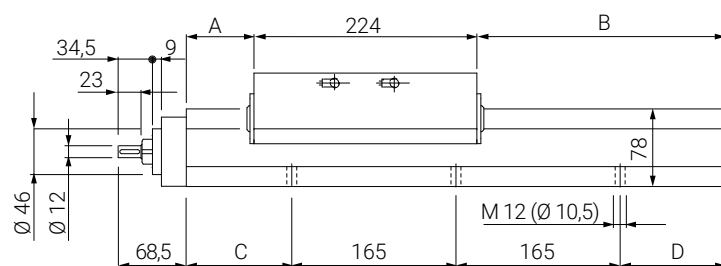
- Adjustable advance strokes
- They are provided with electric limit switches, rear, front position (up to 6 contacts)
- Ways forced lubrication

CNC Vorschubschlitten

CNC slide units with box ways construction

E 25 /..

BAUGRÖßE SIZE	HUB STROKE mm	VORSCHUBKRAFT STRENGTH MAX	KUGELUMLAUFSPINDEL BALL SCREW	GEWICHT WEIGHT Kg
E25.120	120	5900 N	Ø 20 x 5 mm	27
E25.200	200	5900 N	Ø 20 x 5 mm	29
E25.240	240	5900 N	Ø 20 x 5 mm	31



BAUGRÖßE SIZE	A	B	C	D
E25.120	22	136	26	26
E25.200	22	206	106	16
E25.240	68	250	106	106

EIGENSCHAFTEN

Elektrischer Endschalter 3 Spuren rechts oder links montierbar.

Servomotor (option):

- Direkt montierter Servomotor max 5,5 Nm
- Seitlich montierter Servomotor max 2,5 Nm

FEATURES

3 position cam switch. Mounting on L.H. or R.H. side.

Servomotor (options):

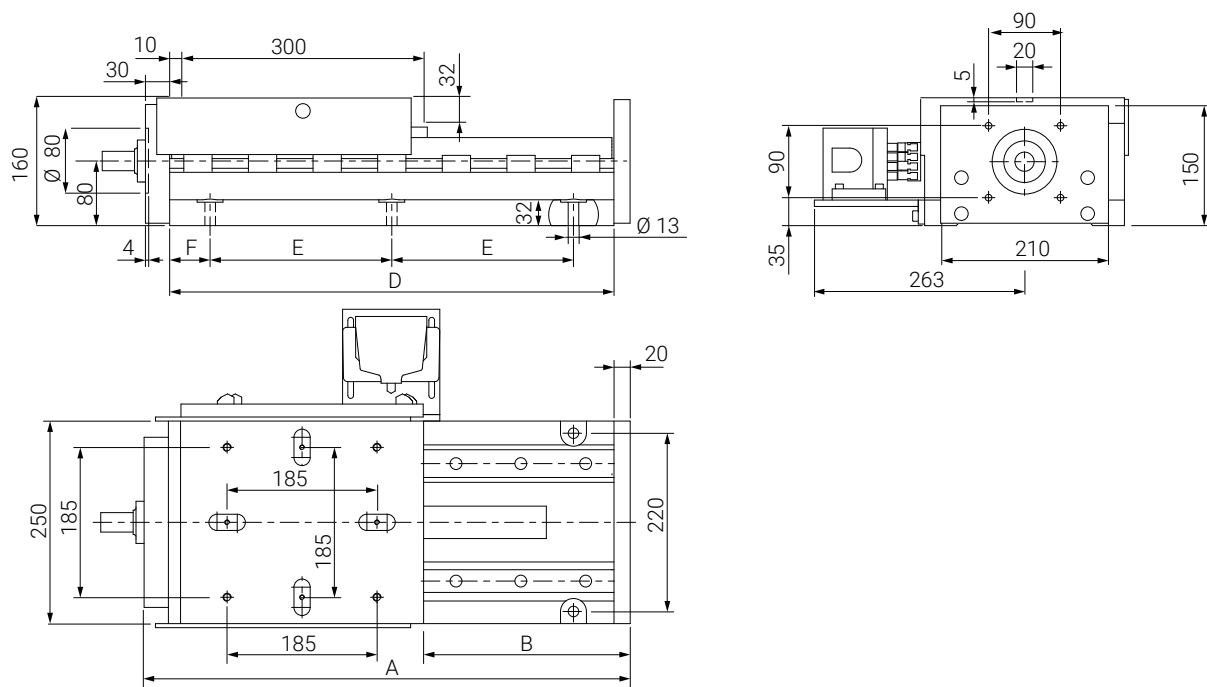
- Direct mounting max 5,5 Nm
- Side mounting max 2,5 Nm

CNC Vorschubeinheiten mit Kugelumlaufspindel und linearkugellagern

CNC slide units with ball screw and ball bearing ways

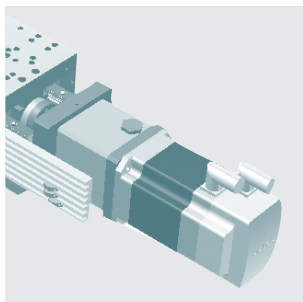
EK 38 /..

BAUGRÖßE SIZE	HUB STROKE mm	VORSCHUBKRAFT STRENGTH MAX	KUGELUMLAUFSPINDEL BALL SCREW	GEWICHT WEIGHT Kg
EK38.200	200	21440 N	Ø 40 x 5 mm	96
EK38.300	300	21440 N	Ø 40 x 5 mm	112
EK38.400	400	21440 N	Ø 40 x 5 mm	128
EK38.600	600	21440 N	Ø 40 x 5 mm	160

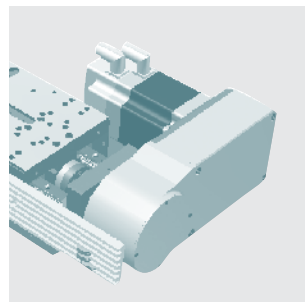


BAUGRÖßE SIZE	A	B	D	E	F
EK38.200	600	265	550	225	50
EK38.300	720	385	670	280	55
EK38.400	840	505	790	220	60
EK38.600	1085	750	1035	220	60

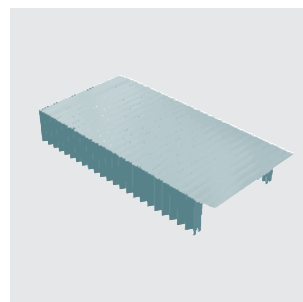
VORBEREITUNG DIREKTANTRIEB
IN LINE FEED MOTOR



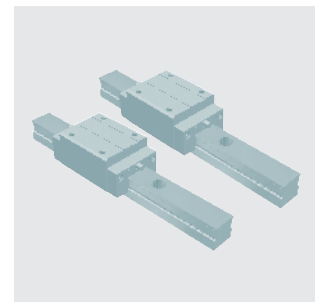
VORBEREITUNG RIEMENANTRIEB
OFF SET MOTOR



FALTENBALGABDECKUNG
BELLOW TYPE COVER



FÜHRUNGEN MIT KUGELUMLAUFWAGEN
ROLLER CIRCULATING RAILS/PADS

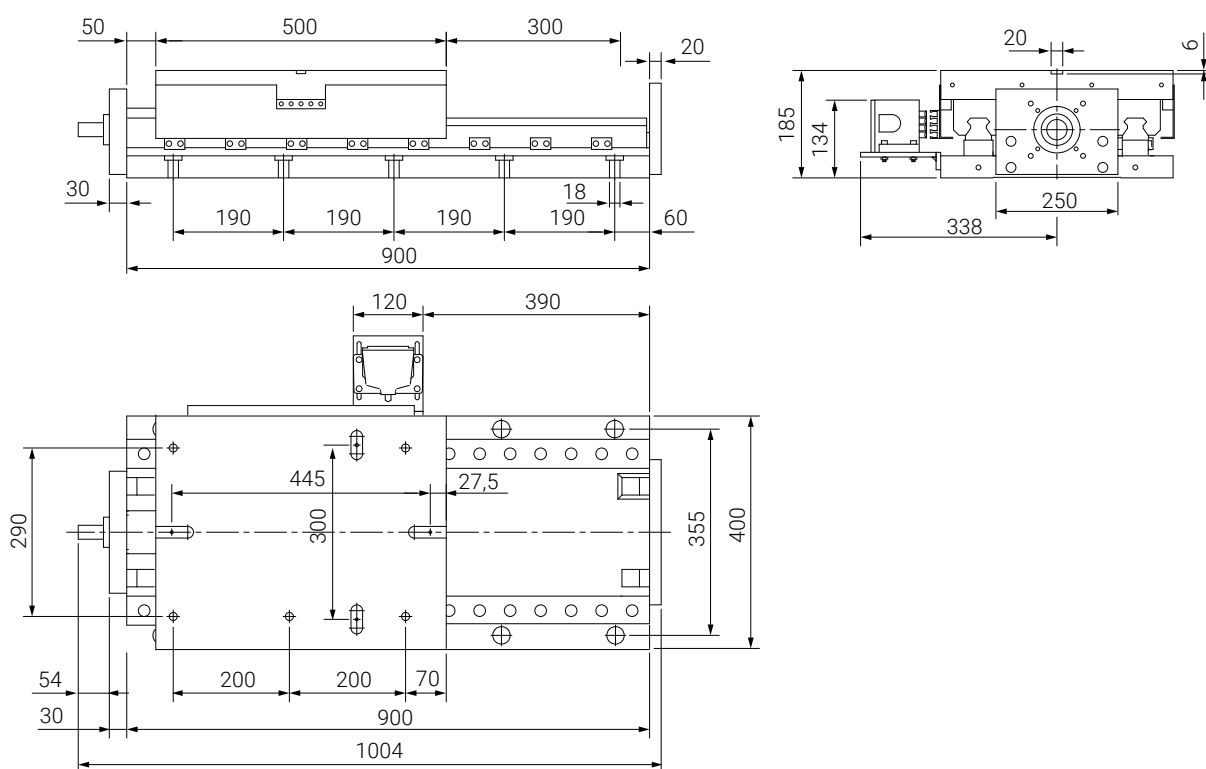


CNC Vorschubeinheiten mit Kugelumlaufspindel und linearkugellagern

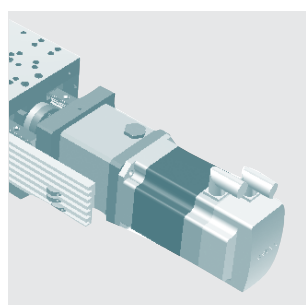
CNC slide units with ball screw and ball bearing ways

EK 58 /..

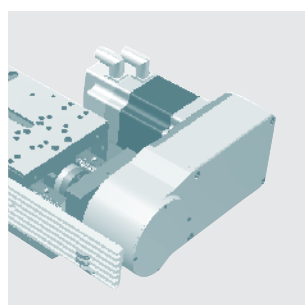
BAUGRÖßE SIZE	HUB STROKE mm	VORSCHUBKRAFT STRENGTH MAX	KUGELUMLAUFSPINDEL BALL SCREW	GEWICHT WEIGHT Kg
EK58.300	300	21440	Ø 40 x 5 mm	320



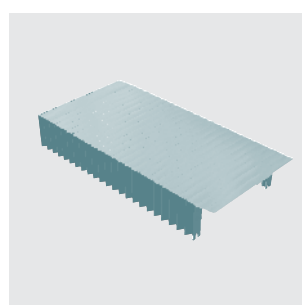
VORBEREITUNG DIREKTANTRIEB
IN LINE FEED MOTOR



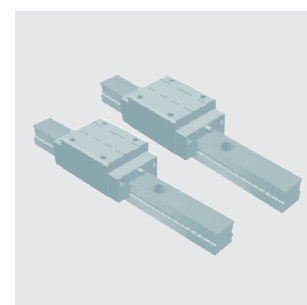
VORBEREITUNG RIEMENANTRIEB
OFF SET MOTOR



FALTENBALGABDECKUNG
BELLOW TYPE COVER



FÜHRUNGEN MIT KUGELUMLAUFWAGEN
ROLLER CIRCULATING RAILS/PADS

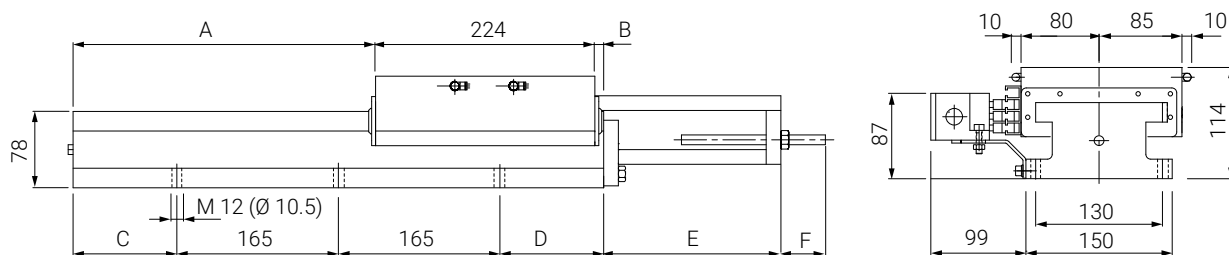


Hydraulischer Vorhubschlitten

Hydraulic slide units with box ways construction

H 25 /..

BAUGRÖßE SIZE	HUB STROKE mm	VORSCHUBKRAFT STRENGTH 35 bar	HYDRAUL ZYLINDER HYDRAULIC CYLINDER	GEWICHT WEIGHT Kg
H25.120	120	5900 N	Ø 50	30
H25.200	200	5900 N	Ø 50	36
H25.300	300	5900 N	Ø 50	38



BAUGRÖßE SIZE	A	B	C	D	E	F
H25.120	136	22	26	26	-	-
H25.200	296	22	106	106	-	-
H25.300	309	9	106	106	181	Min.20 - Max 112

EIGENSCHAFTEN

Elektrischer Endscharter 3 Spuren rechts oder links montierbar.

Ölanschluss G 1/4

Zylinder Vorhubfläche 17,1 cm²

Zylinder Rückhubfläche 19,6 cm²

Mechanischer Endanschlag

FEATURES

3 position cam switch.

Ports G 1/4

Forward area 17,1 cm²

Retract area 19,6 cm²

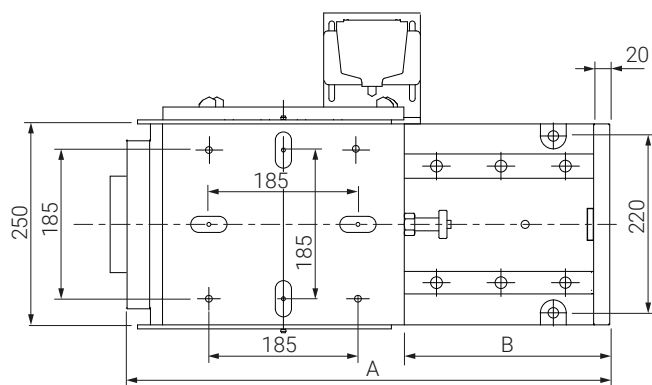
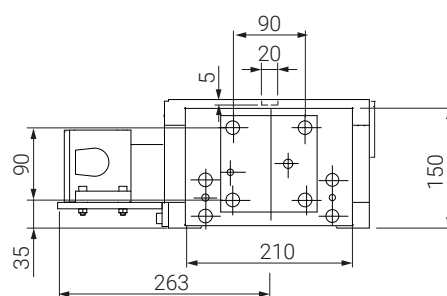
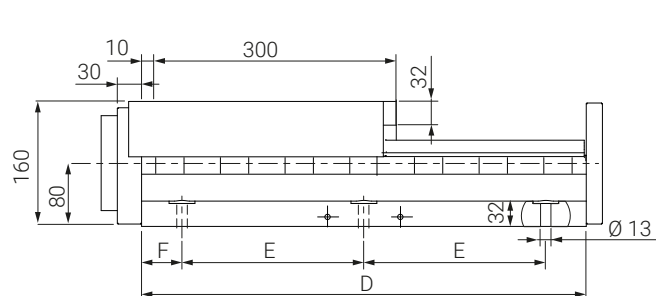
Advance mechanical stop

Hydraulischer linearkugelschlitten

Hydraulic slide units with ball bearing ways

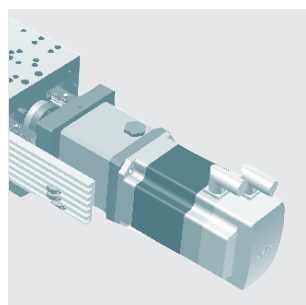
HK 38 /..

BAUGRÖßE SIZE	HUB STROKE mm	VORSCHUBKRAFT STRENGTH 35 bar	HYDRAUL ZYLINDER HYDRAULIC CYLINDER	GEWICHT WEIGHT Kg
HK38.200	200	15500 N	Ø 63	92
HK38.300	300	15500 N	Ø 63	108

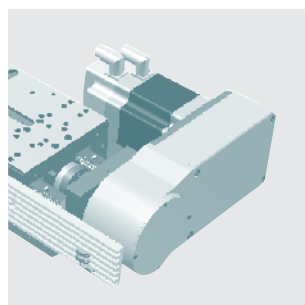


BAUGRÖßE SIZE	A	B	D	E	F
HK38.200	600	265	550	260	50
HK38.300	720	385	670	320	55

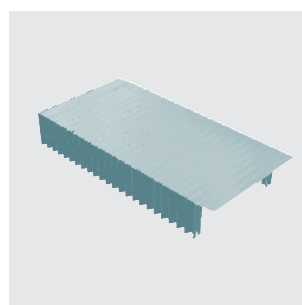
VORBEREITUNG DIREKTANTRIEB
IN LINE FEED MOTOR



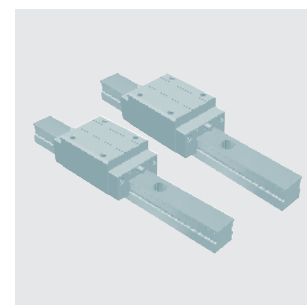
VORBEREITUNG RIEMENANTRIEB
OFF SET MOTOR



FALTENBALGABDECKUNG
BELLOW TYPE COVER



FÜHRUNGEN MIT KUGELUMLAUFWAGEN
ROLLER CIRCULATING RAILS/PADS

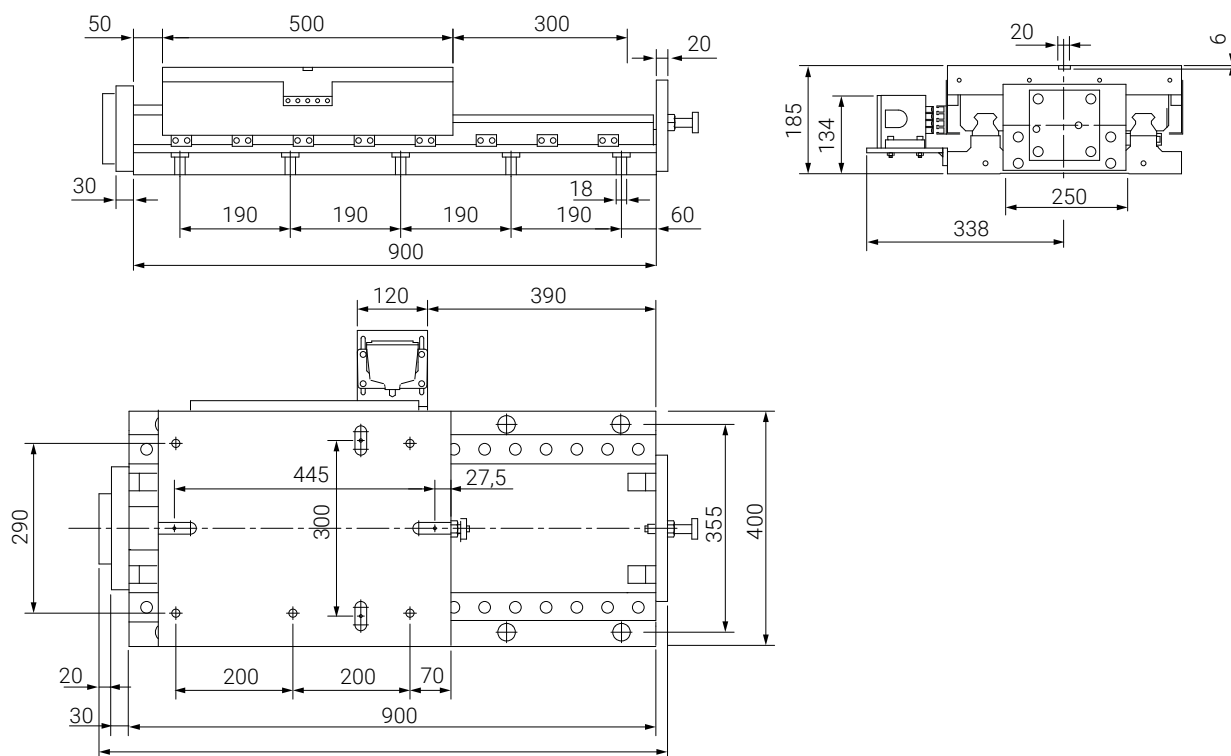


Hydraulischer linearkugelschlitten

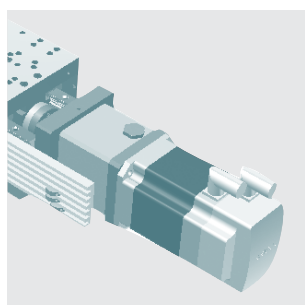
Hydraulic slide units with ball bearing ways

HK 58 /..

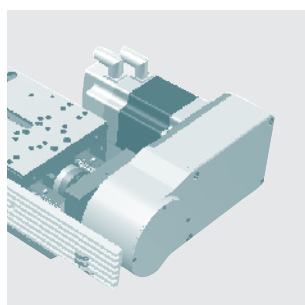
BAUGRÖßE SIZE	HUB STROKE mm	VORSCHUBKRAFT STRENGTH 40 bar	HYDRAUL ZYLINDER HYDRAULIC CYLINDER	GEWICHT WEIGHT Kg
HK58.300	300	15500 N	Ø 63	92



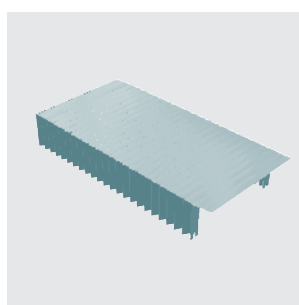
VORBEREITUNG DIREKTANTRIEB
IN LINE FEED MOTOR



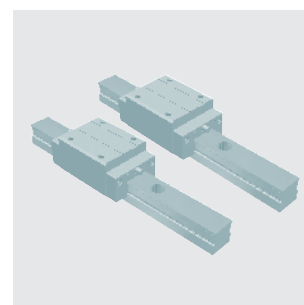
VORBEREITUNG RIEMENANTRIEB
OFF SET MOTOR



FALTENBALGABDECKUNG
BELLOW TYPE COVER

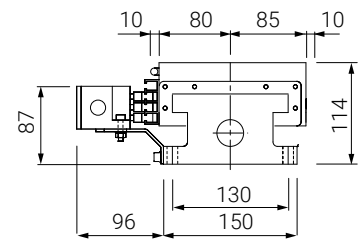
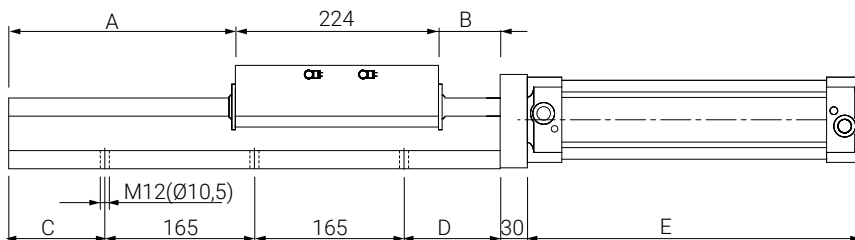


FÜHRUNGEN MIT KUGELUMLAUFWAGEN
ROLLER CIRCULATING RAILS/PADS



P 25 /..

BAUGRÖßE SIZE	HUB STROKE mm	VORSCHUBKRAFT STRENGTH 6 bar	PNEUMATISCHER ZYLINDER PNEUMATIC CYLINDER	GEWICHT WEIGHT Kg
P25.120	120	2400 N	Ø 80	29
P25.200	200	2400 N	Ø 80	31
P25.240	240	2400 N	Ø 80	33



BAUGRÖßE SIZE	A	B	C	D	E
P25.120	136	22	26	26	252
P25.200	206	22	16	106	332
P25.240	250	68	106	106	372

EIGENSCHAFTEN

Elektrischer Endschalter 3-5 Spuren rechts oder links montierbar.

Luftanschluss G 3/8

F80 Vorschubregler Hub 75 mm.

Eil-und Arbeitsgang, Sprungschaltung u.Entspäneeinrichtung auf Anfr. Hubeinstellung vorne.

FEATURES

3-5 cam electr. limit switches. Mounting on L.H. or R.H.side.
air ports G 3/8

F80 Feed Hydrocheck stroke 75 mm.

Fast-slow adjustable. Skip or Peck feed on demande.

Adjustable advance stroke stop.



Rundschalttische Rotary indexing tables

EIGENSCHAFTEN

- *Horizontal und vertikal einsetzbar*
- *Die Winkelteilgenauigkeit ist durch zwei Systeme gewährleistet:
Teilung mit 2 Sperrbolzen (Genauigkeit ± 10 sec) auf Wunsch mit
(Hirthverzahnung ± 5 sec).*
- *Elektrischer Endschalter für Verriegelung und Winkelposition*
- *Pneumatischer Druckluftanschluß*

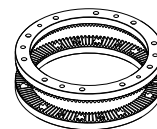
FEATURES

- Installation with horizontal and vertical axis
- Available with two indexing systems: two taper pins for accuracy ± 10 sec. Or Hirth face gear for accuracy ± 5 sec.
- An electric switch controls the angular position of the table top
 - Only one Pneumatic supply

Rundschafttische Rotary indexing tables

 **GEWICHT**
WEIGHT

20 Kg



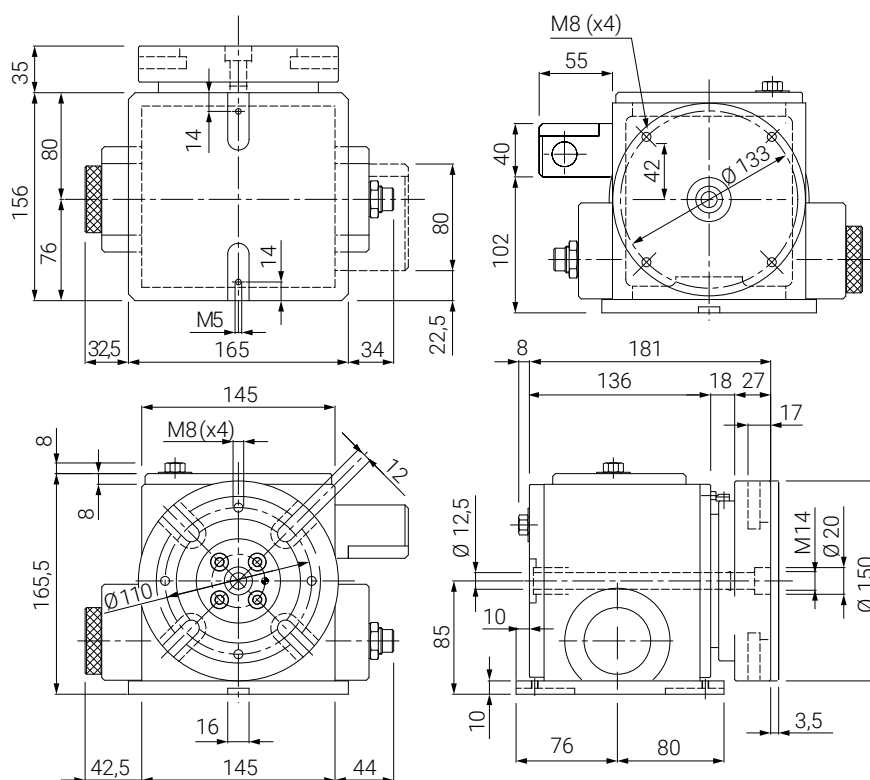
HORIZONTALACHSE
HORIZONTAL AXIS

P = PNEUMATIK / interne
Magnetventile
PNEUMATIC /inside solenoid
valves

TEILUNGEN MIT HIRTH PLANVERZÄHNUN
INDEXING WITH HIRTH GEARS
Z48 = 4.6.8.12.24

TELLER MIT T-NUTEN
TABLE WITH T SLOTS

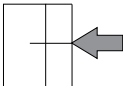
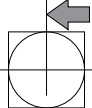
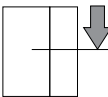
TA 150 /P /Z48 /T



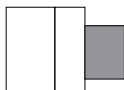
TECHNISCHEN DATEN/ TECHNICAL DATA

Teilgenauigkeit Indexing accuracy	Bei Tischdurchmesser On plate diameter	Planlauf Table flatness	Zentriergenauigkeit Center accuracy	Betriebsdruck Operating pressure	Spannkraft Clamping force	Drehmoment Rotation torque	Schaltzeiten Indexing time				
+/- 5 Arc sec	+/- 0,002 mm	0,02 mm	0,02 mm	6 - 8 Bar	3550 N	18 Nm	4	6	8	12	N
							0,9	0,8	0,8	0,7	sec

BEARBEITUNGSKRAFT / WORKING FORCES

Max. Axialdruck Axial working force	Max. Tangentialkraft Max radial force	Kippmoment Max tilting moment
9000 N	380 Nm	200 Nm
		

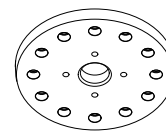
MAX. TRANSPORTLAST / MAX CARRIED LOAD

Horizontalachse With horizontal axis	Max. Trägheitsmoment Max inertia moment
18 Kg 40 Nm	8 Nm ²
	

Rundschafttische Rotary indexing tables



38 Kg



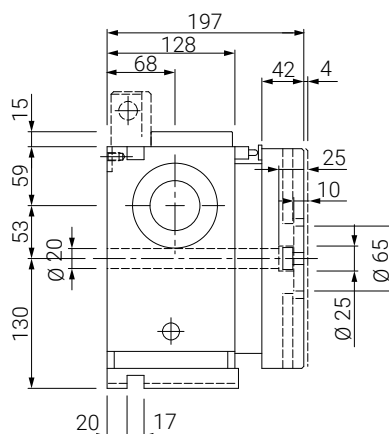
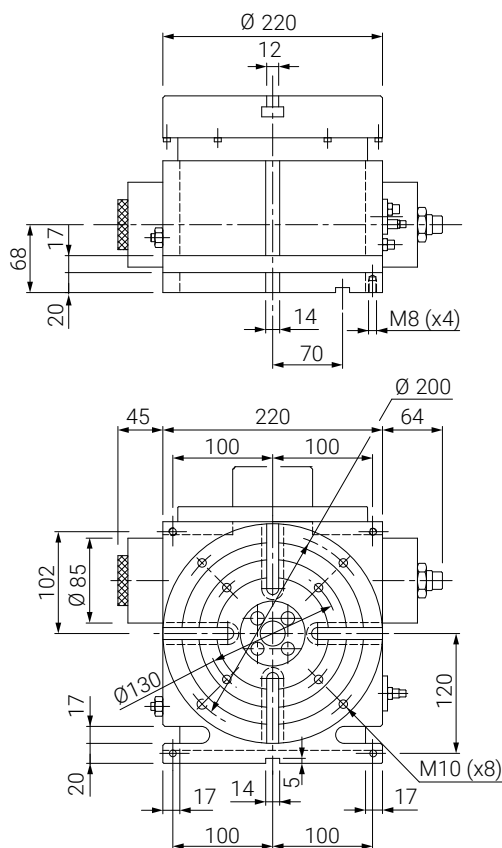
HORIZONTALACHSE
HORIZONTAL AXIS

P = PNEUMATIK / interne
Magnetventile
PNEUMATIC /inside solenoid
valves

TEILUNGEN MIT 2 SPERRBOLZEN
INDEXING WITH 2 PINS INDEX SYSTEM
D24 = 3.4.6.8.12.24

TELLER MIT T-NUTEN
TABLE WITH T SLOTS

TA 220 /P /D24 /T



TECHNISCHEN DATEN/ TECHNICAL DATA

Teilgenauigkeit Indexing accuracy	Bei Tischdurchmesser On plate diameter	Planlauf Table flatness	Zentriergenauigkeit Center accuracy	Betriebsdruck Operating pressure	Spannkraft Clamping force	Drehmoment Rotation torque	Schaltzeiten Indexing time					
+/- 10 Arc sec	+/- 0,005 mm	0,02 mm	0,02 mm	6 - 8 Bar	4500 N	25 Nm	3	4	6	8	12	N
							1,1	1,0	0,8	0,8	0,7	sec

BEARBEITUNGSKRAFT / WORKING FORCES

Max. Axialdruck Axial working force	Max. Tangentialkraft Max radial force	Kippmoment Max tilting moment
15000 N	250 Nm	350 Nm

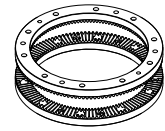
MAX. TRANSPORTLAST / MAX CARRIED LOAD

Horizontalachse With horizontal axis	Max. Trägheitsmoment Max inertia moment
40 Kg 80 Nm	12 Nm ²

Rundschaftische Rotary indexing tables



38 Kg



HORIZONTALACHSE
HORIZONTAL AXIS

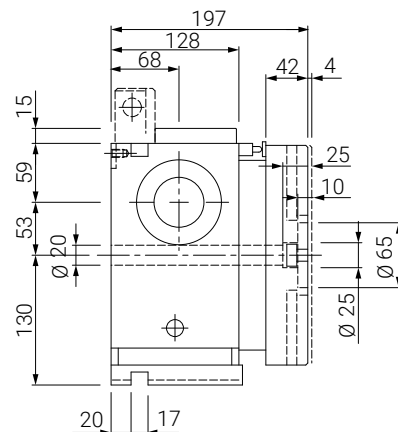
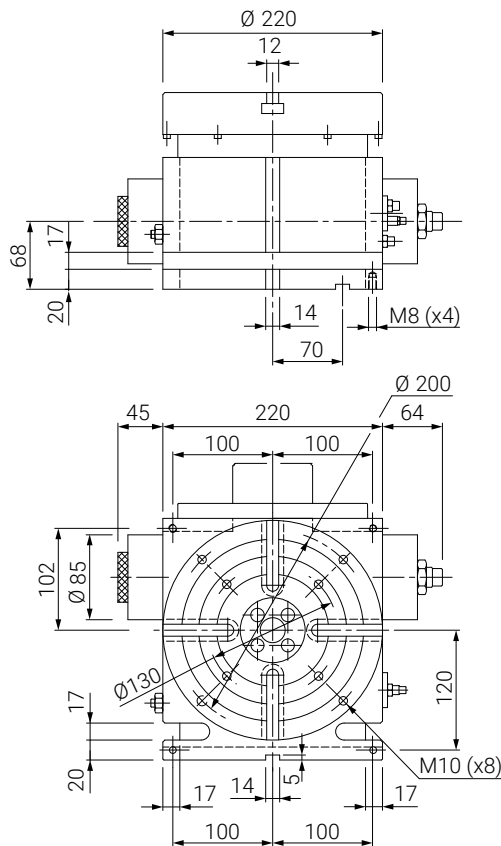
P = PNEUMATIK / interne
Magnetventile
PNEUMATIC /inside solenoid
valves

TEILUNGEN MIT HIRTH PLANVERZÄHNUN
INDEXING WITH HIRTH GEARS

Z72 = 3.4.6.8.12.24

TELLER MIT T - NUTEN
TABLE WITH T SLOTS

TA 220 /P /Z72 /T



TECHNISCHEN DATEN/ TECHNICAL DATA

Teilgenauigkeit Indexing accuracy	Bei Tischdurchmesser On plate diameter	Planlauf Table flatness	Zentriergenauigkeit Center accuracy	Betriebsdruck Operating pressure	Spannkraft Clamping force	Drehmoment Rotation torque	Schaltzeiten Indexing time					
+/- 5 Arc sec	+/- 0,0025 mm	0,02 mm	0,02 mm	6 - 8 Bar	4500 N	25 Nm	3	4	6	8	12	N
							1,1	1,0	0,8	0,8	0,7	sec

BEARBEITUNGSKRAFT / WORKING FORCES

Max. Axialdruck Axial working force	Max. Tangentialkraft Max radial force	Kippmoment Max tilting moment
15000 N	500 Nm	350 Nm

MAX. TRANSPORTLAST / MAX CARRIED LOAD

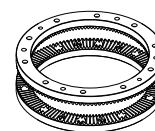
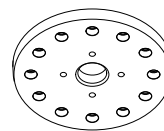
Horizontalachse With horizontal axis	Max. Trägheitsmoment Max inertia moment
40 Kg 80 Nm	12 Nm ²

Rundschafttische Rotary indexing tables



GEWICHT
WEIGHT

75 Kg



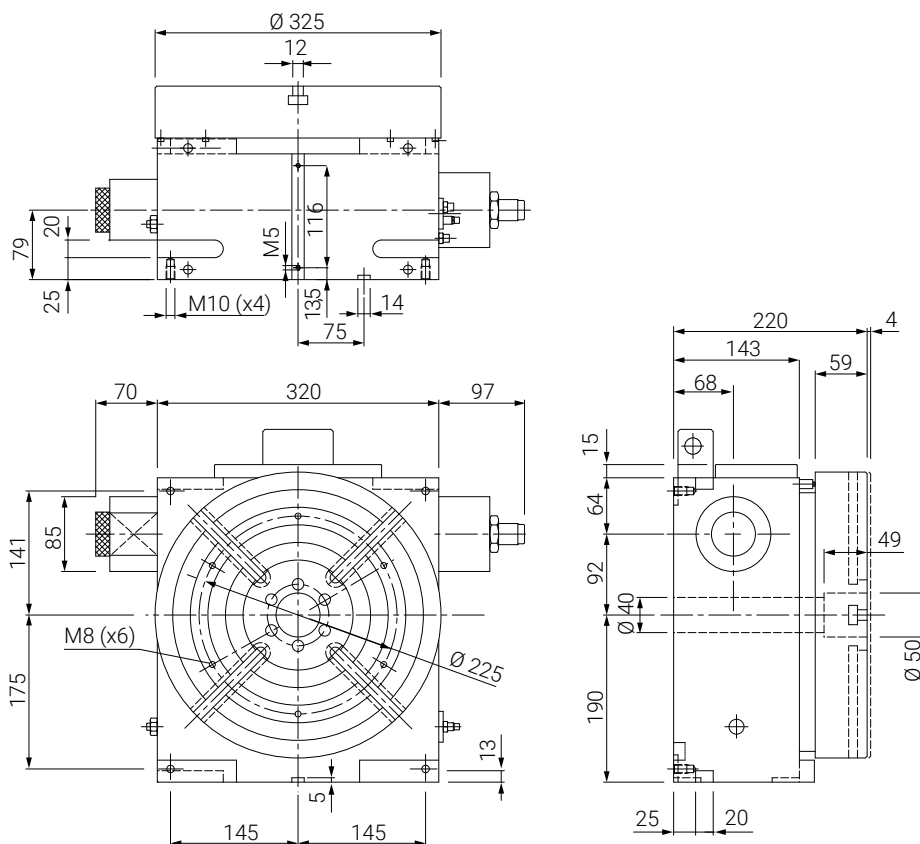
HORIZONTALACHSE
HORIZONTAL AXIS

P = PNEUMATIK / interne
Magnetventile
PNEUMATIC /inside solenoid
valves

D24 = 3.4.6.8.12.24 SPERBOLZEN/PINS
Z72=3.4.6.8.12.24 HIRTH

TELLER MIT T-NUTEN
TABLE WITH T SLOTS

TA 320 /P /.. /T



TECHNISCHEN DATEN/ TECHNICAL DATA

Teilgenauigkeit Indexing accuracy	Bei Tischdurchmesser On plate diameter	Planlauf Table flatness	Zentriergenauigkeit Center accuracy	Betriebsdruck Operating pressure	Spannkraft Clamping force	Drehmoment Rotation torque	Schaltzeiten Indexing time					
+/- 10 Arc sec	+/- 0,007 mm	0,02 mm	0,02 mm	6 - 8 Bar	15000 N	80 Nm	120°	90°	60°	45°	30°	N
							1,1	1,0	1,0	0,9	0,8	sec

BEARBEITUNGSKRAFT / WORKING FORCES

Max. Axialdruck Axial working force	Max. Tangentialkraft Max radial force	Kippmoment Max tilting moment
25000 N	2000 Nm	1000 Nm

MAX. TRANSPORTLAST / MAX CARRIED LOAD

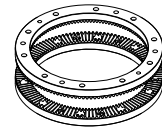
Horizontalachse With horizontal axis	Max. Trägheitsmoment Max inertia moment
150 Kg 200 Nm	150 Nm ²

Rundschafttische Rotary indexing tables



GEWICHT
WEIGHT

85 Kg



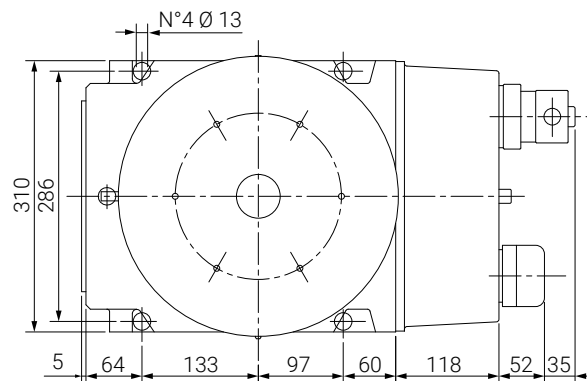
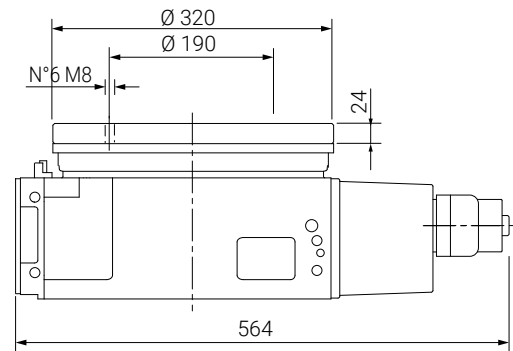
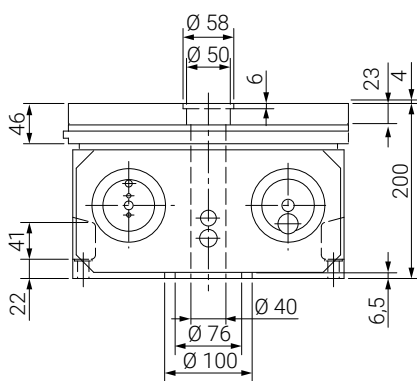
VERTIKALACHSE
VERTICAL AXIS

P = PNEUMATIK / interne
Magnetventile
PNEUMATIC /inside solenoid
valves

TEILUNGEN MIT HIRTH PLANVERZÄHNUNG
INDEXING WITH HIRTH GEARS

Z72=3.4.6.8.12.24

TK 326 /P /Z72



TECHNISCHEN DATEN/ TECHNICAL DATA

Teilgenauigkeit Indexing accuracy	Bei Tischdurchmesser On plate diameter	Planlauf Table flatness	Zentriergenauigkeit Center accuracy	Betriebsdruck Operating pressure	Spannkraft Clamping force	Drehmoment Rotation torque	Schaltzeiten Indexing time														
+/- 5 Arc sec	+/- 0,004 mm	0,02 mm	0,02 mm	6 Bar	15800 N	100 Nm	<table><tr><td>120°</td><td>90°</td><td>60°</td><td>45°</td><td>30°</td><td>15°</td><td>N</td></tr><tr><td>0,5</td><td>0,5</td><td>0,5</td><td>0,3</td><td>0,3</td><td>0,3</td><td>sec</td></tr></table>	120°	90°	60°	45°	30°	15°	N	0,5	0,5	0,5	0,3	0,3	0,3	sec
120°	90°	60°	45°	30°	15°	N															
0,5	0,5	0,5	0,3	0,3	0,3	sec															

BEARBEITUNGSKRAFT / WORKING FORCES

Max. Axialdruck Axial working force	Max. Tangentialkraft Max radial force	Kippmoment Max tilting moment
30000 N	950 Nm	600 Nm

MAX. TRANSPORTLAST / MAX CARRIED LOAD

Vertikalachse With vertical axis	Max. Trägheitsmoment Max inertia moment
250 Kg	200 Nm ²

A close-up photograph of a microscope's coarse focus wheel, which is a large, black, circular knob with a central screw. It is mounted on a metal frame. Below the wheel, a portion of the microscope's stage is visible, showing a circular opening and some mechanical components. The background is a soft, out-of-focus light blue.

ZUBEHÖR ACCESSORIES

EIGENSCHAFTEN

- *Standard-Zubehör für die schnelle Montage der Pinoleneinheiten*
- *Mehrspindelköpfe*

FEATURES

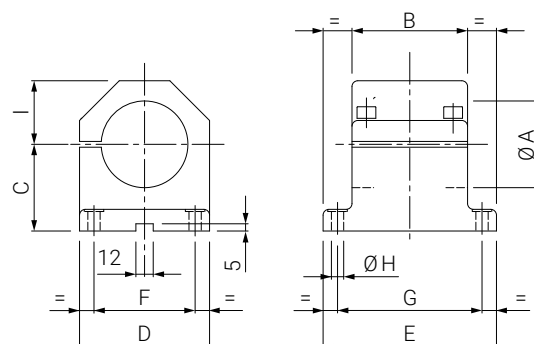
- Supports and brackets for fast assembly of the quill units
- Multiple heads

Standardzubehör

Supports and brackets

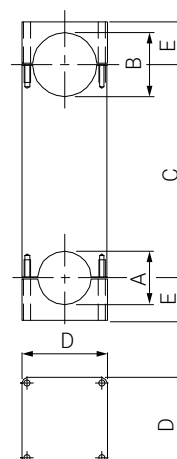
BLOCKHALTERUNG BASE

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
F60	60	80	60	90	120	70	100	9	40
F85	85	100	85	125	150	100	125	11	55



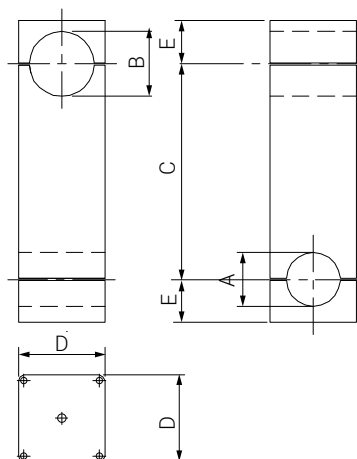
PARALLELHALTERUNG PARALLEL CLAMP

	A	B	C	D	E
EBPE85.60	60	85	200	110	55
EBPE85.85	85	85	200	110	55



KREUZHALTERUNG CROSS BRACKET

	A	B	C	D	E
EBIE85.60	60	85	200	110	55
EBIE85.85	85	85	200	110	55

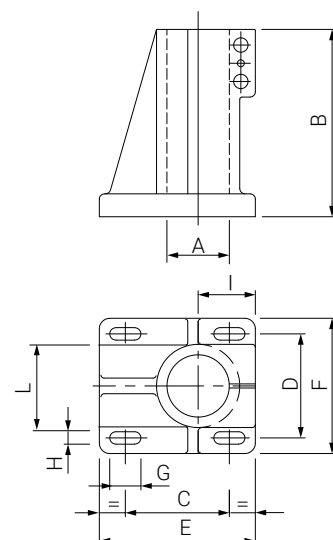


Standardzubehör

Supports and brackets

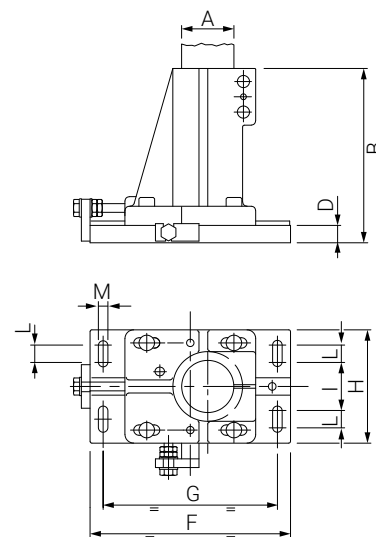
FUßHALTERUNG BASE CLAMP

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
EAE85	85	200	125	140	190	180	43	13	70	95



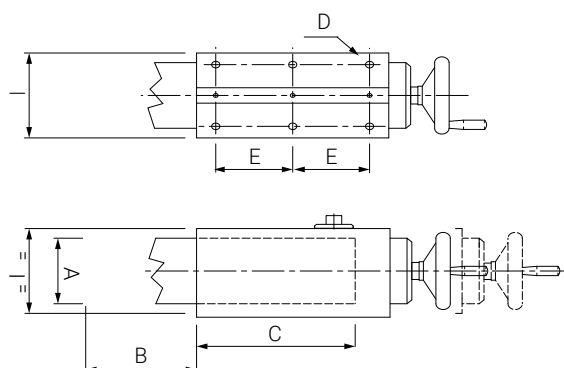
JUSTIER-HALTERUNG ADJUSTABLE BASE

	A	B	D	F	G	H	I	L	M
EGE85	85	225	25	300	260	180	80	30	13



VERSTELLUNG RUNDFUHRUNG ADJUSTABLE COLUMN

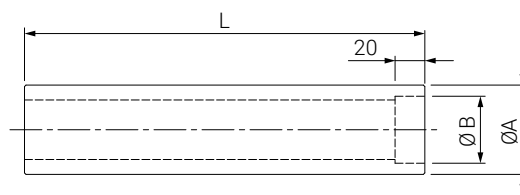
	A	B	C	D	E	I
EHE85	85	400 - 500 - 600	165	N°10 - M10x25	80	110



Standardzubehör Supports and brackets

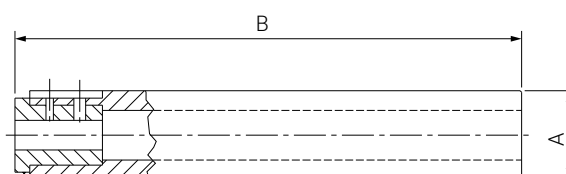
SAÜLE COLUMN

	A	B	L						
EDE85	85	65	500	600	700	800	900	1000	



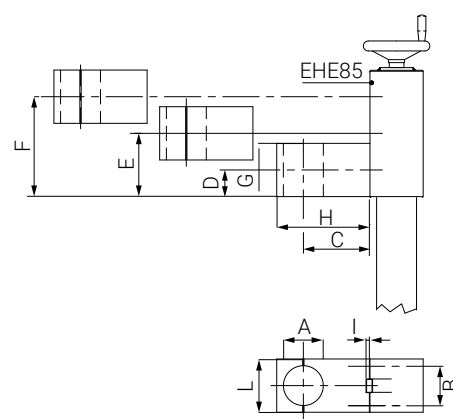
SAÜLE COLUMN

	A	B			
EDEH85	85	400	500	600	



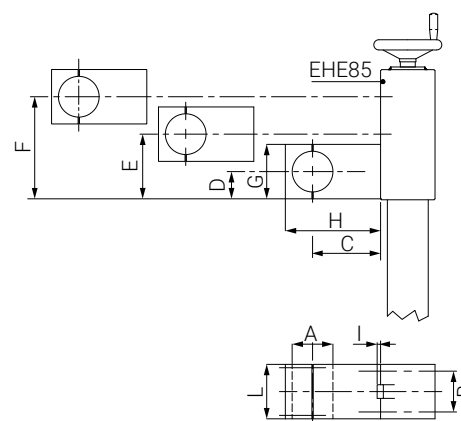
KREUZHALTERUNG FÜR SAÜLE CROSS BRACKET FOR COLUMN

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
EIPE60	60	60	100	40	95	150	80	140	5	80
EIPE85	85	60	100	40	95	150	80	140	5	80



KREUZHALTERUNG FÜR SAÜLE CROSS BRACKET FOR COLUMN

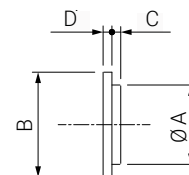
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
ELIE60	60	60	100	40	95	150	80	140	5	80
ELIE85	85	60	100	40	95	150	80	140	5	80



Standardzubehör Supports and brackets

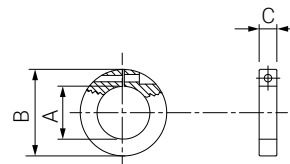
SAÜLENEINSATZ CAP

	A	B	C	D
EEE85	65	84,5	5	10



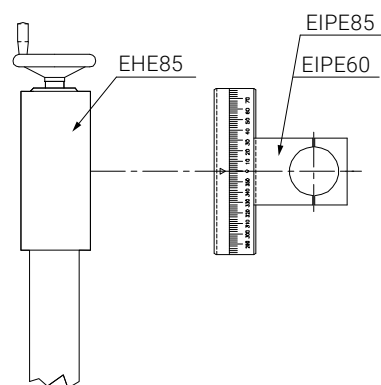
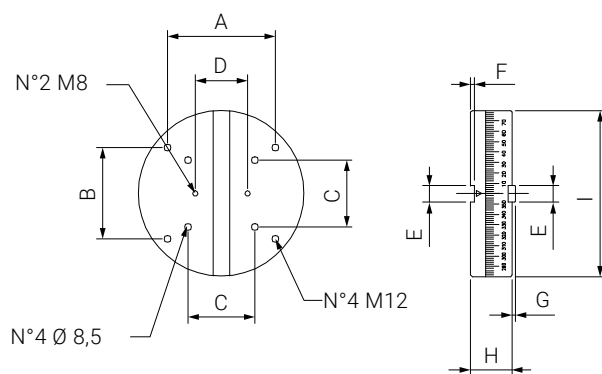
KLEMMRING STOP COLLAR

	A	B	C
EME85	85	124	20



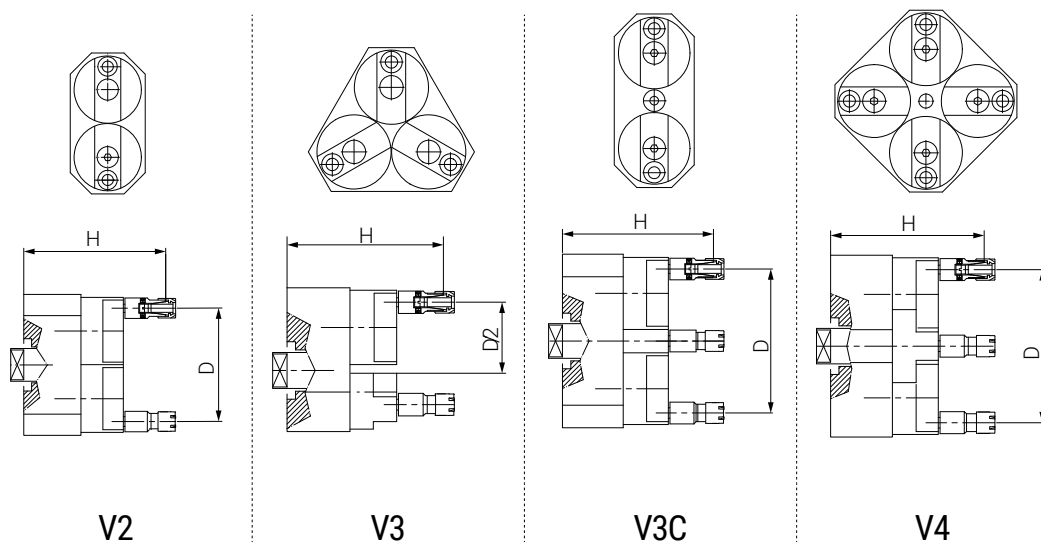
JUSTIERSÄULE ADJUSTABLE SUPPORT

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
EJE85	130	110	80	60	20	5	4	50	200



Mehrspindelköpfe Multiple heads

VERSTELLBARE MEHRSPINDELKÖPFE
HEADS WITH ADJUSTABLE DISTANCE



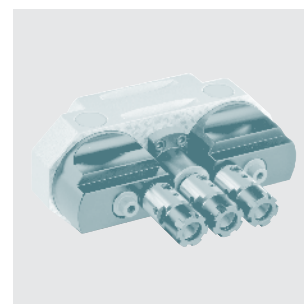
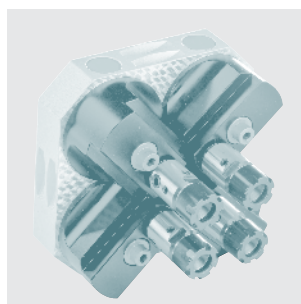
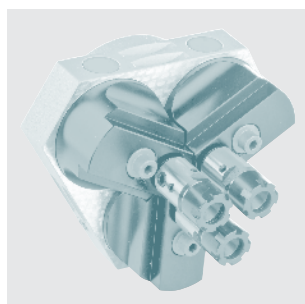
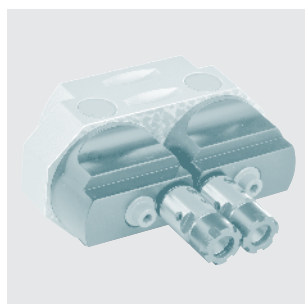
		D	H	D	H	D	H	D	H
ER8	Ø5 / M4	13,5 - 69,5	93	19,9 - 75,9	93	27,83	93	30,7 - 86,7	93
ER11	Ø7 / M6	18 - 130	136	95,5 - 141,5	136	36 - 148	136	49 - 161	136
ER16	Ø10 / M8	24 - 124	153	35,5 - 135,5	153	48,5 - 148,5	153	55 - 155	153
ER20	Ø13 / M10	29 - 135	157	42 - 148	157	63 - 169	157	63 - 169	157
ER25	Ø14 / M12	37 - 165		53 - 181		79 - 207		79 - 207	

EIGENSCHAFTEN

Inklusive Flansch, Mitnehmer und Aufnahmeadapter für die Montage der Mehrspindelköpfe.

FEATURES

Flange, joint, and puller for the assembly of the multiple head on the unit are included.

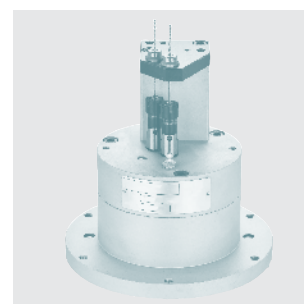
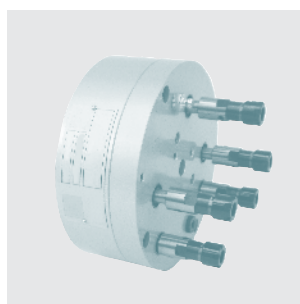
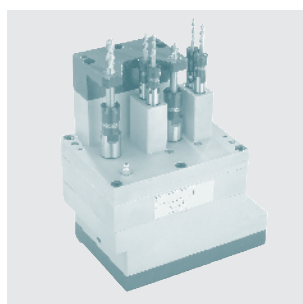
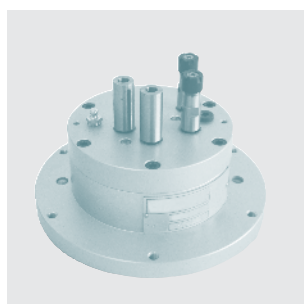
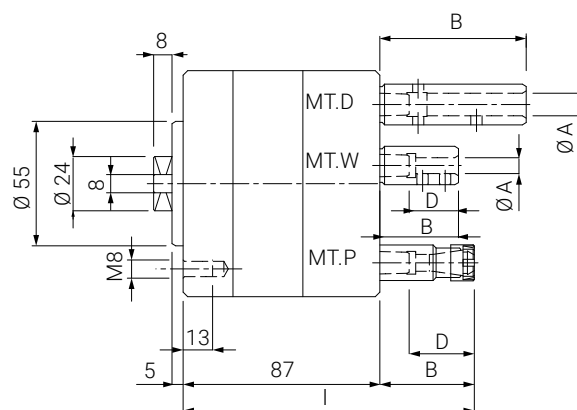


Mehrspindelköpfe

Multiple heads

V.F - FESTE MEHRSPINDEKÖPFE
V.F - FIXED CENTRES HEADS

Typ Type	Steel 500 N/mm ² Steel 500 N/mm ²		Min. Achsabstand Min. centres distance	L	Ø A	B	D	Typ Type	Spannbereich Capacity
	Ø	M							
V.F*.1502.P	2	2	9	125		38	24	80 - 1502	0,5 ÷ 3
V.F*.1502.P	3	3	10	125		38	24	80 - 1502	0,5 ÷ 3
V.F*.08.P	5	5	12	120		33	24	ER 8	0,5 ÷ 5
V.F*.08.P	6	5	14	120		33	24	ER 8	0,5 ÷ 5
V.F*.11.P	7	6	16	129		42	29	ER 11	0,5 ÷ 7
V.F*.16.P	10	8	22	143		56	39	ER 16	0,5 ÷ 10
V.F*.08.D	5	5	15	138	8	51			
V.F*.10.D	7	6	18	152	10	65			
V.F*.12.D	10	8	22	156	12	69			
V.F*.03W	3	3	10	115	3	26	14		
V.F*.05W	5	5	12	119	5 - 6 - 7	32	20		
V.F*.06W	6	5	14	119	5 - 6 - 7	32	20		
V.F*.07W	7	6	17	125	6 - 7 - 8	38	22		
V.F*.10W	10	8	22	135	8 - 9 - 10	48	26		

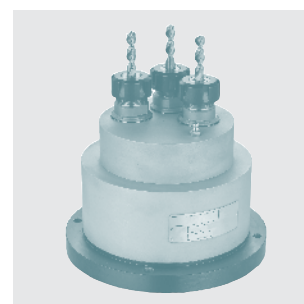
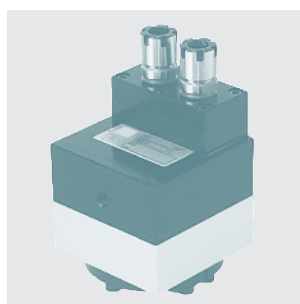
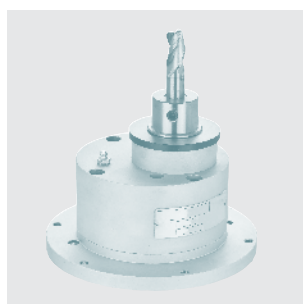
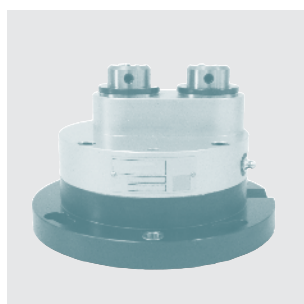
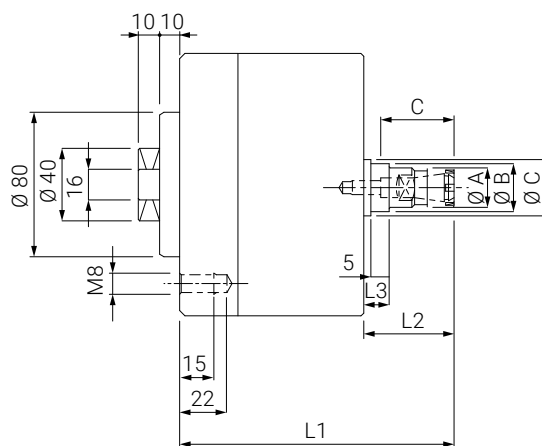


Mehrspindelköpfe

Multiple heads

V.FP - FESTE MEHRSPINDEL-BOHRKÖPFE
V.FP - FIXED CENTRES HEADS

Typ Type	Steel 500 N/mm ² Steel 500 N/mm ²		Min. Achsabstand Min. centres distance	Ø A	Ø B	Ø C	L1	L2	L3	Typ Type	Spannbereich Capacity
	Ø	M									
V.FP1.*.11.P	5	5	16	16	16	22	156	42	10	ER 11	0,5 ÷ 7
V.FP2.*.11.P	7	7	20	18	20	26	153	39	9	ER 11	0,5 ÷ 7
V.FP1.*.16.P	9	8	24	22	24	30	163	49	9	ER 16	0,5 ÷ 10
V.FP2.*.16.P	10	8	27	24	27	33	167	48	8	ER 16	0,5 ÷ 10
V.FP1.*.20.P	12	10	31	28	31	37	183	64	19	ER 20	1 ÷ 13
V.FP2.*.20.P	12	10	34	28	34	40	183	64	19	ER 20	1 ÷ 13
V.FP1.*.25.P	14	12	38	34	38	44	190	71	22	ER 25	1 ÷ 16
V.FP2.*.25.P	18	14	46	42	46	53	186,5	62,5	22	ER 25	1 ÷ 16
V.FP1.*.32.P	20	16	50	50	50	56	196,5	72,5	26	ER 32	1 ÷ 20
V.FP2.*.32.P	20	16	52	47	52	69,5	182	58	23	ER 25	1 ÷ 16



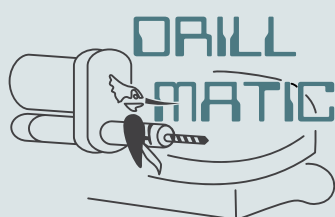
Abmessungen und Eigenschaften sind nicht verbindlich und können sich dadurch ohne Vorankündigung ändern. Die Werte bzgl. der maximalen Belastungsgrenzen der Produkte der Produkte sind Richtwerte. Diese Werte sollen mit den tatsächlichen Anwendungsbedingungen der Produkte jedesmal verglichen werden. Allerdings übernimmt Euroma keine Haftung für Verluste und Schäden durch unsachgemäße Verwendung.

Dimensions and properties are not binding and may change without notice. Max. load capacities are only indicative. They must therefore be always related to the real conditions of work. Euroma will not be responsible for any damage caused by the inadequate use of the data.

Progetto Grafico: Nadir Selva
Stampa: Tipografia Zampighi







www.drillmatic.com

Via Camillo Benso Conte di Cavour, 5
40012 Calderara di Reno (BO) ITALIA | Tel. 051.6810260