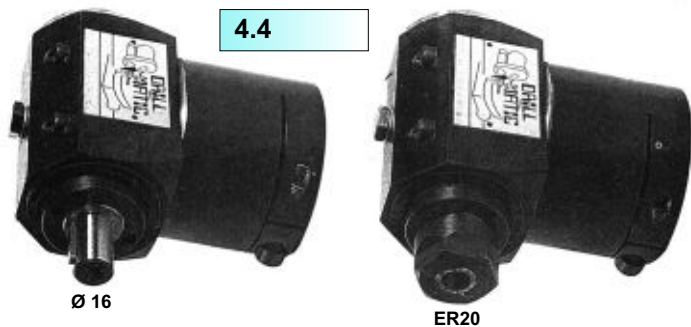
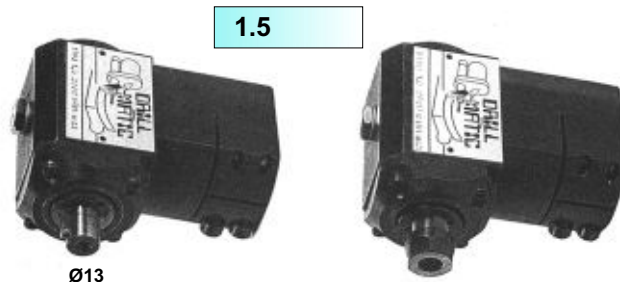
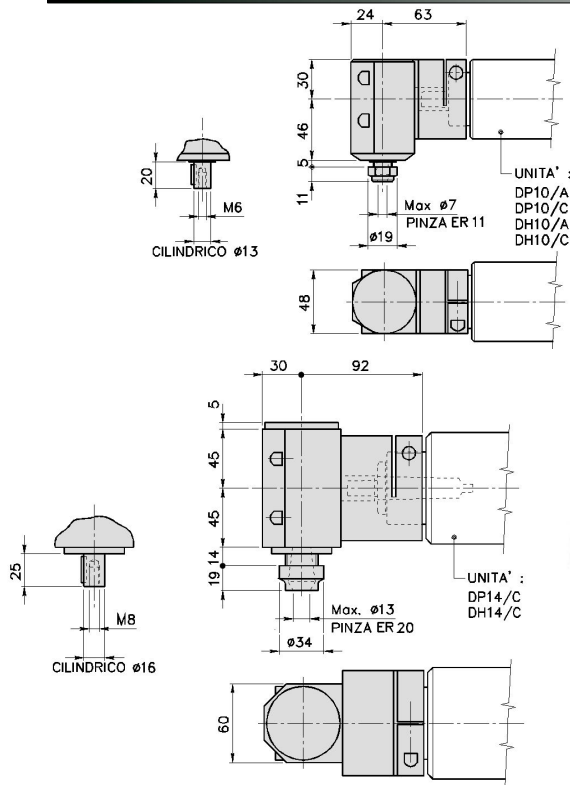


**TESTE A 90° PER FRESATURA-
ANGLE CUTTING HEADS 90°-
RENGVOI D'ANGLE DE FRAISAGE 90°-
WINKELKÖPFE 90°-
CABEZALES DE FRESAR 90°-**



	<p>Rapporto 1/1. Coppia conica Gleason temprata. Velocità max. 2000 giri/min. Può essere ruotata su 360° rispetto all'unità. Opzione: per lavorazioni con forte asportazione è necessario applicare due guide supplementari. (1)</p>	<p>Gear ratio 1/1. <i>Hardened Gleason bevel gears.</i> Max 2000 rpm. <i>The head can be rotated 360° and fixed in any position.</i> Option: <i>Two reinforced parallel guides are necessary for heavy duty. (1)</i></p>	<p>Rapport 1/1. Pignons à denture Gleason trempés. Vitesse de rotation maxi 2000 t/min. Orientable sur 360°. Option: colonnes de guidage parallèles à l'axe de l'unité. (1)</p>	<p>Übersetzung 1/1. <i>Kegelzahnräder gehärtet (Gleason).</i> Max.Drehzahl 2000 U/Min. <i>Nach Bedarf bis 360° schwenkbar.</i> Option: <i>Bei Arbeiten mit starker Spanabtragung sind zwei zusätzliche parallele Führungen erforderlich. (1)</i></p>	<p>Rango de velocidad 1/1. Copia cónica Gleason endurecida. Velocidad máx 2000 rpm. El cabezal puede rotar 360° respecto de la unidad. Option: se necesita dos guías paralelas para trabajos con objetos pesados. (1)</p>
	<p>Tipo 1.5 Può essere usata con le unità tipo DP10 e DH10 con mandrino B12. Coppia max ammessa Nm 2,00 Versioni con attacco pinza ER11 oppure cilindrico Ø13 per frese a disco di diametro/spessore max. Ø80x1,5mm.</p>	<p>Type 1.5 <i>Can be used with the units type DP10 and DH10 with spindle B12.</i> Max. Torque Nm 2,00 <i>Available with tool fixture collet ER11 or dia. 13mm for use with saw blades dia./thick max. 80x1,5 mm</i></p>	<p>Type 1.5. Montage sur unités type DP10 et DH10 avec nez de broche B12. Couple maxi. Nm 2,00 Versions avec serrage outils pince ER11 ou arbre-claveté Ø13 pour fraises-scies Ø80 ép. 1,5mm maxi.</p>	<p>Typ 1.5 <i>Einsatz mit Bohreinheiten DP10 und DH10 ausgerüstet mit Spindel B12.</i> Max. Drehmoment Nm 2,00. <i>Spannzangen ER11 wahlweise zylindrisch Ø13 für Scheibenfräser Durchmesser max. 80mm, Stärke max. 1,5mm.</i></p>	<p>Tipo 1.5 Puede ser utilizado con los modelos DP10 y DH10 con husillo B12. Momento torsional max. Nm 2,00 Se fija con la herramientas ER11 o con un cilindro de Ø13 mm para ser utilizado con un disco de Ø/espesor máximo de 80 x 1,5mm.</p>
	<p>Tipo 4.4 Può essere usata con le unità tipo DP14 e DH14 con mandrino C.M.2 Coppia max ammessa Nm 2,60 Versioni con attacco pinza ER20 oppure cilindrico Ø16 per frese a disco di diametro/spessore max. 100x3mm.</p>	<p>Type 4.4 <i>Can be used with the units type DP14 and DH14 with spindle Morse Taper 2.</i> Max. Torque Nm 2,60. <i>Available with tool fixture collet ER20 or dia. 16mm for use with saw blades dia./thick max. 100x3 mm</i></p>	<p>Type 4.4 Utilisation avec les unités type DP14 et DH14 avec broche CM2. Couple max. Nm 2,60 Versions avec serrage outils par pinces ER20 ou arbre-clavette Ø16 pour fraises scies maxi. Ø100x ep. 3mm.</p>	<p>Typ 4.4 <i>Einsatz mit Bohreinheiten DP14 und DH14. ausgerüstet mit Spindel Mk2. Max. Drehmoment Nm 2,60</i> <i>Spannzangen ER20 wahlweise zylindrisch Ø16 für Scheibenfräser Durchmesser max. 100mm, Stärke max. 3mm.</i></p>	<p>Tipo 4.4 Puede ser utilizado con los modelos DP14 y DH14 con husillo CM2. Momento torsional max. Nm 2,60 Se fija con la Herramientas ER20 o con un cilindro de Ø16 mm para ser utilizado con un disco de Ø/espesor máximo de 100 x 3mm.</p>